

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit M 68 FW

Vinnolit M 68 FW GreenVin®

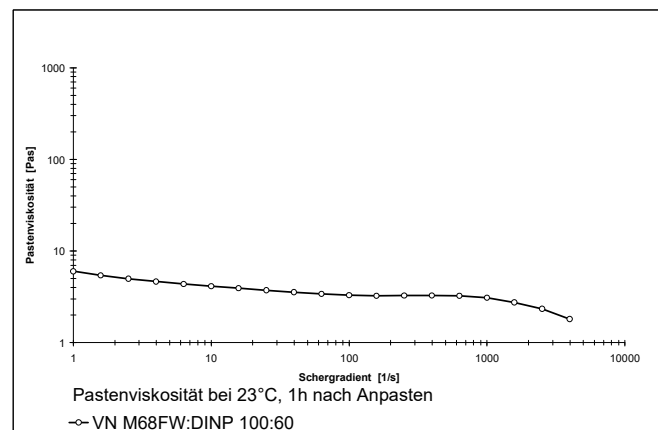
Vinnolit M 68 FW GreenVin® bio-attributed

PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit M 68 FW ist ein feinkörniges, verpastbares Emulsions-Homopolymer mit mittlerem Molekulargewicht und mittlerem Emulgatorgehalt. Daraus hergestellte Plastisole zeigen eine niedrige Viskosität über den gesamten Scherbereich sowie ein newtonsches Fließverhalten.

®Vinnolit M 68 FW wurde speziell für Schaumanwendungen im Bereich Fußboden, Kunstleder und allgemeine Schaumanwendungen entwickelt. Außerdem ist es auch eine leistungsfähige Type bei Kompaktanwendungen wie dem Fußbodengrundstrich.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	68	-	1628-2	1628-2
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 3	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,35	%	1269	1269

* Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit M 68 FW kann nach den üblichen Verfahren mittels Dissolver oder langsam laufendem Mischer gemischt werden. Es wird für die Herstellung von Schäumen empfohlen.

®Vinnolit M 68 FW wurde speziell für hochgefüllte Rezepturen entwickelt. Auch bei hohen Füllgraden weisen Pasten auf Basis von ®Vinnolit M 68 FW niedrige Viskosität auf und ermöglichen die Herstellung von Schäumen mit guter Schaumstruktur. Das Produkt ist gleichermaßen für Kompakt- und Schaumanwendungen geeignet.

®Vinnolit M 68 FW zeichnet sich durch folgende herausragenden **Eigenschaften** aus:

- Niedrige Pastenviskosität
- Gute Schaumeigenschaften, feine Zellstruktur
- Gute Kontaktgelierbarkeit
- Besonders gute Füllstofftoleranz (Vorteile wie niedrige Viskosität und gute Schaumstruktur auch bei hohen Füllgraden)
- Universaltype für Kompakt- und Schaumanwendungen

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit M 68 FW ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit M 68 FW GreenVin® wird mit 100 % erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit M 68 FW GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben und Kenndaten entsprechen nach bestem Wissen dem aktuellen Stand unserer Kenntnis. Sie dienen ausschließlich der allgemeinen Information über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten und begründen weder eine Beschaffensvereinbarung noch eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Aufgrund der zahlreichen, von uns nicht beeinflussbaren Faktoren bei Lagerung, Verarbeitung und Kombination mit Rohstoffen Dritter ist der Kunde verpflichtet, die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Einsatz durch eigene Prüfungen und Versuche festzustellen. Der Kunde ist außerdem dazu verpflichtet, mögliche gewerbliche Schutzrechte Dritter vor Verwendung zu prüfen und zu beachten. Es gelten ergänzend unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, September 2025

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG
Carl-Zeiss-Ring 25
85737 Ismaning
Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0
Fax: +49 (0)89 9 61 03-103
www.westlakevinnolit.com