

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit E 2059

Vinnolit E 2059 GreenVin®

Vinnolit E 2059 GreenVin® bio-attributed

Emulsions-PVC für die thermoplastische Verarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit E 2059 ist ein rieselfähiges Emulsionspolymerisat, das vorwiegend als Verschnittkomponente zur Herstellung von Hartfolien eingesetzt wird.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	59	-	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,520	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit				
• Maschenweite 0,063 mm	≤ 70	%	4610	4610
• Maschenweite 0,250 mm	≤ 1	%	4610	4610
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269

* Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit E 2059 wird meist als Verschnittkomponente zusammen mit üblichen Rezepturbestandteilen nach den bekannten Mischverfahren zu verarbeitungsfertigen Formmassen aufbereitet.

Diese Mischungen werden bevorzugt kalandriert oder extrudiert zu hochwertigen Hartfolien. ®Vinnolit E 2059 bewirkt dabei eine rasche Plastifizierung, verbessert die Schmelzhomogenität und erleichtert damit die Herstellung stippen- und fließlinienarmer Folien.

Aufgrund des Emulgatorgehalts zeigen die Folien eine verminderte elektrostatische Aufladbarkeit.

®Vinnolit E 2059 wird außerdem als Verschnittkomponente zur Extrusion von Hartprofilen eingesetzt. Solche Formmassen sind sehr leicht verarbeitbar; die daraus gefertigten Profile weisen verbesserte Zähigkeiten, hohe Oberflächenqualität sowie geringere elektrostatische Aufladbarkeit auf.

®Vinnolit E 2059 zeichnet sich durch folgende herausragende **Eigenschaften** aus:

- Niedriger Stippenpegel
- Fließlinienarm
- Gleichmäßige Oberfläche
- Gelierzeitverkürzung
- Reduziert den Gleitmittelbedarf
- Wirkt als Verarbeitungshilfen
- Antistatische Wirkung

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben und Kenndaten entsprechen nach bestem Wissen dem aktuellen Stand unserer Kenntnis. Sie dienen ausschließlich der allgemeinen Information über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten und begründen weder eine Beschaffensvereinbarung noch eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Aufgrund der zahlreichen, von uns nicht beeinflussbaren Faktoren bei Lagerung, Verarbeitung und Kombination mit Rohstoffen Dritter ist der Kunde verpflichtet, die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Einsatz durch eigene Prüfungen und Versuche festzustellen. Der Kunde ist außerdem dazu verpflichtet, mögliche gewerbliche Schutzrechte Dritter vor Verwendung zu prüfen und zu beachten. Es gelten ergänzend unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken, Big Bags oder Siloversand.

®Vinnolit E 2059 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit E 2059 GreenVin® wird mit 100 % erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit E 2059 GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Ismaning, September 2025

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG
Carl-Zeiss-Ring 25
85737 Ismaning
Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0
Fax: +49 (0)89 9 61 03-103
www.westlakevinnolit.com