

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit C 100 V

Vinnolit C 100 V GreenVin®

Vinnolit C 100 V GreenVin® bio-attributed

Extender-PVC für Pastenverarbeitung
PVC-Spezialprodukt für die
thermoplastische Verarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit C 100 V ist ein sehr hochmolekulares PVC-Homopolymerisat, das in Mischung mit Pasten-PVC die guten viskositätssenkenden Eigenschaften eines Extenders (wie ®Vinnolit C 65 V oder ®Vinnolit EXT) mit einer herausragenden Mattierung kombiniert.

In der thermoplastischen Verarbeitung wird ®Vinnolit C 100 V als Antiblock- und Mattierungsmittel eingesetzt.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	**	-	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,610	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit				
• Maschenweite 0,063 mm	≤ 5	%	4610	4610
• Maschenweite 0,090 mm	≤ 1	%	4610	4610
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269

* Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

** K-Wert ist nicht bestimmbar.

Verarbeitung und Anwendung

Pastenverarbeitung

®Vinnolit C 100 V lässt sich leicht ohne Agglomeratbildung in PVC-Plastisolen dispergieren.

®Vinnolit C 100 V verhält sich bei der Verarbeitung wie die Extender ®Vinnolit C 65 V und ®Vinnolit EXT. Je nach gewünschtem Mattigkeitsgrad liegen die Einsatzmengen von ®Vinnolit C 100 V zwischen 10 und 50 % der gesamten PVC-Menge. Hierbei sind Pasten-PVC mit ®Vinnolit C 100 V und ®Vinnolit C 65 V möglich. Der Gesamtgehalt an Extender soll jedoch 50 % vom PVC nicht übersteigen.

Anwendungsbeispiele sind textile Beschichtungen, insbesondere Planen, Kunstlederdeckstriche im Direktverfahren, Deckstriche für Fußbodenbeläge, sowie alle anderen Beschichtungen, bei denen die Oberfläche frei geliert wird.

®Vinnolit C 100 V ist nicht geeignet für die Mattierung von Oberflächen im Umkehrverfahren (Trennpapier), bei Gelierung mit heißen Metallwalzen oder im Rotationsgussverfahren. Bei diesen Verfahren wird der Glanzgrad überwiegend durch die im Kontakt befindlichen Oberflächen bestimmt.

Herausragende **Eigenschaften** von ®Vinnolit C 100 V sind:

- Deutliche Senkung der Viskosität
- Abschwächung der Dilatanz
- Erhöhung der Lagerstabilität der Plastisole
- Mattierungsmittel

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben und Kenndaten entsprechen nach bestem Wissen dem aktuellen Stand unserer Kenntnis. Sie dienen ausschließlich der allgemeinen Information über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten und begründen weder eine Beschaffensvereinbarung noch eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Aufgrund der zahlreichen, von uns nicht beeinflussbaren Faktoren bei Lagerung, Verarbeitung und Kombination mit Rohstoffen Dritter ist der Kunde verpflichtet, die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Einsatz durch eigene Prüfungen und Versuche festzustellen. Der Kunde ist außerdem dazu verpflichtet, mögliche gewerbliche Schutzrechte Dritter vor Verwendung zu prüfen und zu beachten. Es gelten ergänzend unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Thermoplastverarbeitung

®Vinnolit C 100 V wird als Additiv in üblichen Rezepturen für die thermoplastische Verarbeitung eingesetzt. In Anteilen von < 1 phr wirkt ®Vinnolit C 100 V als Antiblockmittel, besonders in Hart- und Weichfolien.

Der Zusatz von 3-10 phr ®Vinnolit C 100 V führt bei kalandrierten, extrudierten oder spritzgegossenen Formteilen zu matten Oberflächen. Der Grad der Mattigkeit ist über den Mengenanteil an ®Vinnolit C 100 V regulierbar.

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

®Vinnolit C 100 V ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit C 100 V GreenVin® wird mit 100 % erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit C 100 V GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Ismaning, September 2025

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25
85737 Ismaning
Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0
Fax: +49 (0)89 9 61 03-103
www.westlakevinnolit.com