PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit VK 710

Vinnolit VK 710 GreenVin® | Vinnolit VK 710 GreenVin® bio-attributed

Thermoplastisches Elastomer auf Basis von
Polyvinylchlorid (PVC) und Polyacrylester (ACR)

Kurzbeschreibung

®Vinnolit VK 710 ist ein rieselfähiges Pulver, das durch Pfropfpolymerisation von Vinylchlorid auf Polyacrylester (ACR) hergestellt wird.

®Vinnolit VK 710 ist ein thermoplastisches Elastomer (TPE). Es kombiniert die positiven Eigenschaften von PVC mit dem Eigenschaftsbild von Gummi.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	**)	-	-	1628-2
ACR-Anteil	50	%	-	-
Schüttdichte	0,660	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand R auf Sieb mit				
• Maschenweite 0,063 mm	≥ 70	%	-	-
• Maschenweite 0,500 mm	≤ 5	%	-	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,5	%	1269	1269

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

**) K-Wert ist nicht bestimmbar.

®Vinnolit = registered trademark of Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG, Germany

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit VK 710 wird als weißes rieselfähiges Pulver geliefert. Bei Eigenaufbereitung bietet ®Vinnolit VK 710 breite Variationsmöglichkeiten der Eigenschaftseinstellung.
Zum Beispiel können nahezu alle üblichen Härtegrade (Shore A 50 - 90) durch Verwendung relativ geringer Mengen von Monomerweichmachern (z. B. Phthalsäureester) bzw. weichmachenden Polymeren eingestellt werden.

Das thermoplastische Elastomer ®Vinnolit VK 710 wurde speziell für die Extrusion von flexiblen, elastischen Profilen in unterschiedlichen Einsatzgebieten entwickelt.

Die Hauptanwendungen für ®Vinnolit VK 710 sind Dichtungsprofile im Bauwesen, wie z. B. Fenster und Türdichtungen (auch im Coextrusionsverfahren mit PVC-U) und weiche elastische Profile in der Automobilindustrie. Ebenso ist es mit ®Vinnolit VK 710 möglich, kalandrierte und extrudierte flexible, elastische Folien herzustellen sowie, mit Einschränkungen, im Spritzgussverfahren weiche und elastische Formteile zu fertigen.

Herausragende **Eigenschaften** von ®Vinnolit VK 710 sind:

- Verringerung der Weichmachermigration
- Geringere Weichmachermengen
- Abmischungen mit anderen weichen Polymeren
- ACR in PVC-Matrix gebunden
- Exzellente UV- und Bewitterungsstabilität

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

®Vinnolit VK 710 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit VK 710 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit VK 710 GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Januar 2023

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG
Carl-Zeiss-Ring 25
85737 Ismaning
Deutschland
Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0
Fax: +49 (0)89 9 61 03-103
www.westlakevinnolit.com