

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit SA 1062/7 | Vinnolit SA 1062/7 GreenVin®

Copolymer-Extender aus Vinylchlorid
und Vinylacetat für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit SA 1062/7 ist ein speziell für die Pastenverarbeitung entwickelter copolymerer Extender. In Mischung mit Pasten-PVC-Typen kombiniert es die guten viskositätssenkenden Eigenschaften der homopolymeren Pastenverschnittharze (Extender) mit gesenkten Geliertemperaturen, wie sie für Vinylacetat-Copolymere typisch sind.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	61	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	92	ml/g	1628-2	1628-2
Vinylacetat-Gehalt	7	%	-	-
Schüttdichte	0,700	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,100 mm	≤ 0,5	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,5	%	1269	1269

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

Bei Verwendung eines Extenders wie ®Vinnolit SA 1062/7 wird die Verarbeitung durch eine deutliche Viskositätssenkung erleichtert, besonders in weichmacherarmen und hochgefüllten Plastisolen. Zusätzlich erhöht es bei teilweisem Abtausch von copolymeren Pasten-Typen die Lagerstabilität, reduziert die Dilatanz und verbessert die Entlüftbarkeit. Durch seinen Vinylacetat-Anteil ermöglicht es gleichzeitig eine Senkung der Geliertemperatur.

Außerdem wird die Haftfähigkeit auf verschiedenen Trägermaterialien wie Metall, KTL oder Synthesefasern verbessert.

Damit ist ®Vinnolit SA 1062/7 insbesondere für Unterbodenschutzpasten und Nahtabdichtungen, Teppichrückseitenbeschichtung oder Kaschierpasten gut geeignet, wobei es wie jeder andere Extender in allen bekannten Verarbeitungsverfahren wie Beschichten, Tauchen, Gießen oder Spritzen eingesetzt werden kann.

®Vinnolit SA 1062/7 wird wegen folgender **Vorteile** besonders oft in Unterbodenschutzpasten und Nahtabdichtungen eingesetzt:

- Verbesserte Haftung auf kataphoretisch behandeltem Blech (KTL)
- Verbesserte Abriebwerte
- Hohe Bruchfestigkeiten
- Glatte Oberfläche
- Verbesserung der Spritzflächenbreite
- Herausragende Lagerstabilität der Plastisole

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit SA 1062/7 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service

Vinnolit SA 1062/7 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).
Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Mai 2022

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com