

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit S 80

Vinnolit S 80 GreenVin® | Vinnolit S 80 GreenVin® bio-attributed

Suspensions-PVC für die
Thermoplastische Verarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit S 80 ist ein Spezialprodukt zur Herstellung von Weichartikeln mit hohen mechanischen Anforderungen, insbesondere bei gesteigerten Gebrauchstemperaturen.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	80	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	168	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,420	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand R auf Sieb mit				
• Maschenweite 0,063 mm	≥ 90	%	4610	4610
• Maschenweite 0,250 mm	≤ 1	%	4610	4610
Weichmacheraufnahme [DINP] bei Raumtemperatur	45	%	4608	4608
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit S 80 ist ein gut rieselfähiges Pulver mit einer hoch porösen Kornstruktur. Es ist mit allen üblichen Additiven wie Weichmachern, Stabilisatoren, Gleitmitteln, Füllstoffen und Pigmenten verarbeitbar.

®Vinnolit S 80 wird nach den bekannten Kalt- oder Heißmischverfahren gemischt. Als Temperaturen werden 120 °C im Heizmischer und 40 °C im Kühlmischer empfohlen.

Die Verarbeitung kann auf allen üblichen Anlagen - Extruder, Spritzgießmaschinen und Kalandern - als Mischung oder Granulat erfolgen.

Die hochporöse Kornstruktur von ®Vinnolit S 80 und die damit verbundene verbesserte Weichmacheraufnahme erzielt folgende

Eigenschaften:

- Optimierung und Beschleunigung des Mischprozesses
- Einsatz größerer Weichmachermengen
- Verwendung alternativer, nachhaltiger oder spezieller Hochleistungsweichmacher
- Zusätzlich: Verbessertes Stippenniveau

Anwendungsbereiche von ®Vinnolit S 80 mit gesteigerter Performance sind z. B.:

- in der **Automobilindustrie:**
hochwertige Profile für innen und außen; Pedalbeläge, Schläuche und Planen
- in der **Bauindustrie:**
hochwertige PVC-Dichtungen
- im **Kabelsektor:**
PVC-Kabel mit hoher Wärmestandfestigkeit und reduziertem Abrieb

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit S 80 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit S 80 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit S 80 GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Januar 2023

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com