PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit S 4170

Vinnolit S 4170 GreenVin® | Vinnolit S 4170 GreenVin® bio-attributed

Suspensions-PVC für die
thermoplastische Verarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit S 4170 ist ein für die thermoplastische PVC-Verarbeitung optimiertes Suspensionspolymer mit hoher Porosität.

Es wird zum Extrudieren, Kalandrieren und Spritzgießen von flexiblen PVC-Anwendungen (PVC-P) empfohlen.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	70	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	124	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,500	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand R auf Sieb mit				
• Maschenweite 0,063 mm	≥ 97	%	-	-
• Maschenweite 0,250 mm	≤ 1	%	-	-
Weichmacheraufnahme bei Raumtemperatur	34	%	4608	4608
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	-	-

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

®Vinnolit = registered trademark of Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG, Germany

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit S 4170 ist ein poröses, rieselfähiges Pulver, das nach den bekannten Mischverfahren mit üblichen Additiven zu verarbeitungsfähigen Formmassen aufbereitet wird.

Mischungen aus ®Vinnolit S 4170 können mit allen Arten der thermoplastischen Verarbeitung wie Extrusion, Kalandrieren und Spritzgießen für Kabelummantelungen und Weichfolien verarbeitet werden.

Weitere Anwendungsgebiete sind Schläuche, Weichprofile sowie weiche Spritzgussteile.

Herausragende **Eigenschaften** von ®Vinnolit S 4170 sind:

- Sehr gute Anfangsfarbe
- Sehr stippenarm
- Hohe Transparenz
- Optimale Weichmacheraufnahme

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit S 4170 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit S 4170 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit S 4170 GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Januar 2023

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG
Carl-Zeiss-Ring 25
85737 Ismaning
Deutschland
Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0
Fax: +49 (0)89 9 61 03-103
www.westlakevinnolit.com