

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit S 3250/13 | Vinnolit S 3250/13 GreenVin®

Suspensions-Copolymer aus Vinylchlorid und Vinylacetat für die thermoplastische Verarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit S 3250/13 ist ein Suspensions-Copolymer von Vinylchlorid und Vinylacetat.

Mit einem Vinylacetat-Anteil von ca. 13 % und durch einen niedrigen K-Wert ist es ein sehr niederviskoses Spezialprodukt, optimiert zur Herstellung von Schallplatten und Fußböden.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	50	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	60	ml/g	1628-2	1628-2
Vinylacetat-Gehalt	13	%	-	-
Schüttdichte	0,650	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand R auf Sieb mit				
• Maschenweite 0,063 mm	≥ 60	%	4610	4610
• Maschenweite 0,250 mm	≤ 1	%	4610	4610
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,5	%	1269	1269

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit S 3250/13 wird nach den bekannten Mischverfahren im Regelfall als Verschnittkomponente mit den für die Verarbeitung und Anwendung üblichen Additiven gemischt.

®Vinnolit S 3250/13-haltige Mischungen werden bevorzugt für die Herstellung von Schallplatten und kalandrierten Fußböden verwendet. Der niedrige K-Wert und der hohe Acetat-Anteil sorgen für ein hervorragendes Fließ- und Verpressverhalten.

Für Fußbodenanwendung sind zudem die hohe Füllstoffakzeptanz sowie die ausgezeichnete Bedruckbarkeit von Bedeutung.

®Vinnolit S 3250/13 zeichnen sich durch folgende herausragende **Eigenschaften** aus:

- Extrem niedrige Schmelzviskosität
- Sehr schnelle Gelierung
- Hohe Füllstofftoleranz
- Gute Bedruckbarkeit

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken, Big Bags oder Siloversand.

®Vinnolit S 3250/13 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit S 3250/13 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).
Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Mai 2022

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com