

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit S 3160 | Vinnolit S 3160 GreenVin®

Suspensions-PVC für die thermoplastische Verarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit S 3160 ist ein Suspensions-Polymerisat mit guter Rieselfähigkeit und hoher Schüttdichte.

Hauptanwendungsgebiete sind Folien, Platten und Profile. ®Vinnolit S 3160 zeichnet sich durch eine besondere Stippenarmut aus.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	60	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	89	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,560	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand R auf Sieb mit				
• Maschenweite 0,063 mm	≥ 97	%	-	-
• Maschenweite 0,250 mm	≤ 1	%	-	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	-	-

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit S 3160 lässt sich mit den für PVC üblichen Additiven zu rieselfähigen Mischungen aufbereiten.

Aus ®Vinnolit S 3160 hergestellte Fertigteile zeichnen sich, entsprechende Rezepturgestaltung vorausgesetzt, durch folgende **Eigenschaften** aus:

- Hohe Transparenz
- Geringe Stippenquote
- Sehr niedriger VC-Monomergehalt
- Geringe Haftung an heißem Metall

®Vinnolit S 3160 wird in einer Vielzahl von Anwendungen und Verarbeitungsverfahren eingesetzt:

- Gereckte und ungereckte Hartfolien auf Kalandern und Extrudern
- Extrudierte und gepresste Platten
- Hartprofile aller Querschnittsbereiche
- Platten und Profile nach dem Celuka- oder Freischaumverfahren

Darüber hinaus kann ®Vinnolit S 3160 zu spritzgegossenen Formteilen und zu Hohlkörpern nach den bekannten Verfahren verarbeitet werden.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit S 3160 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit S 3160 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).
Siehe Infoblatt GreenVin®.

Ismaning, Mai 2022

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com