

# PRODUKTINFORMATION

## ®Vinnolit S 3157/11 | Vinnolit S 3157/11 GreenVin®

Suspensions-Copolymer aus Vinylchlorid und Vinylacetat für die thermoplastische Verarbeitung

### Kurzbeschreibung

®Vinnolit S 3157/11 ist ein rieselfähiges Pulver, das durch Copolymerisation von Vinylchlorid und Vinylacetat im Suspensionsverfahren hergestellt wird.

Der Vinylacetatanteil beträgt ca. 11 Prozent. Es ist ein Spezialprodukt zur Herstellung hochwertiger Hartfolien.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	57	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	80	ml/g	1628-2	1628-2
Vinylacetatgehalt	11	%	Vinnolit	
Schüttdichte	0,650	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand R auf Sieb mit				
• Maschenweite 0,063 mm	≥ 60	%	4610	4610
• Maschenweite 0,250 mm	≤ 1	%	4610	4610
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269

\*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

## Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit S 3157/11 wird nach den bekannten Mischverfahren im Regelfall als Verschnittkomponente mit den für die Verarbeitung und Anwendung üblichen Additiven gemischt.

®Vinnolit S 3157/11-haltige Mischungen werden bevorzugt zu hochwertigen glasklaren oder gedeckten Hartfolien kalandriert oder extrudiert. Hervorzuheben ist die ausgezeichnete Tiefziehfähigkeit solcher Folien. Außerdem wird durch die Zugabe von ®Vinnolit S 3157/11 die Bedruckbarkeit und Verschweißbarkeit verbessert, die Folien sind leichter zu verkleben und laminieren.

In weiteren Anwendungsgebieten wie Fußboden kann durch den Einsatz von S 3157/11 die Verarbeitung optimiert, der Prozess beschleunigt und die Füllstoffakzeptanz erhöht werden.

Herausragende **Eigenschaften** von ®Vinnolit S 3157/11 sind:

- Schnelle Gelierung
- Niedrige Schmelzviskosität
- Hohe Schmelzdehnung
- Gute Laminiereigenschaften
- Gute Bedruckbarkeit
- Hohe Füllstofftoleranz

*Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.*

*Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.*

*Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.*

## Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit S 3157/11 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

## Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit S 3157/11 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).  
Siehe Infoblatt GreenVin®.

Ismaning, Mai 2022

**Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG**

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com