

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit S 100 | Vinnolit S 100 GreenVin®

Suspensions-PVC mit hohem K-Wert
für die thermoplastische Verarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit S 100 ist ein ultrahochmolekulares Spezialprodukt zur Herstellung von Weichartikeln mit höchsten mechanischen Anforderungen, insbesondere für Schläuche, Kabel und matte, gummielastischen Dichtungen.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	99	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	293	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,440	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand R auf Sieb mit				
• Maschenweite 0,063 mm	≥ 85	%	4610	4610
• Maschenweite 0,250 mm	≤ 2	%	4610	4610
Weichmacheraufnahme bei Raumtemperatur	45	%	4608	4608
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit S 100 ist ein gut rieselfähiges Pulver mit hochporöser Kornstruktur. Es ist mit allen üblichen Additiven wie Weichmachern, Stabilisatoren, Gleitmitteln, Füllstoffen und Pigmenten ähnlich S-PVC mit niedrigem K-Wert verarbeitbar.

®Vinnolit S 100 wird nach den bekannten Kalt- oder Heißmischverfahren gemischt. Als Temperaturen werden 120 °C im Heizmischer und 40 °C im Kühlmischer empfohlen.

Aufgrund der sehr hohen Porosität werden auch längerkettige Weichmacher gut vom Korn aufgenommen und es resultieren dadurch sehr kurze Mischzeiten.

Die Verarbeitung kann auf allen üblichen Anlagen – Extrudern, Spritzgießmaschinen und Kalandern – als Mischung oder Granulat erfolgen.

Zur besseren Plastifizierung kann ®Vinnolit VK 710 als Plastifizierungshilfe in geringer Dosierung als Mischungsbestandteil zugegeben werden.

Herausragende **Eigenschaften** von ®Vinnolit S 100 sind:

- Extrem hohe und schnelle Weichmacheraufnahme
- Bestens geeignet für „neue“ längerkettige Weichmachertypen
- Sehr gute mechanische Eigenschaften – besonders bei hoher Temperatur
- Mattierende Eigenschaften

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwas bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Anwendungsbereiche von ®Vinnolit S 100 in der Praxis sind z. B.:

- In der **Automobilindustrie**: hochwertige Profile für innen und außen, Schläuche und Planen mit einer matten, trockenen Oberfläche
- In der **Bauindustrie**: hochwertige matte gummielastische Dichtungen. Bestens geeignet auch für PCE (post Co-Extrusion)
- Im **Kabelsektor**: PVC-Kabel mit hervorragender Wärmestandfestigkeit

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit S 100 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit S 100 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).
Siehe Infoblatt GreenVin®.

Ismaning, Mai 2022

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com