

PRODUKTINFORMATION

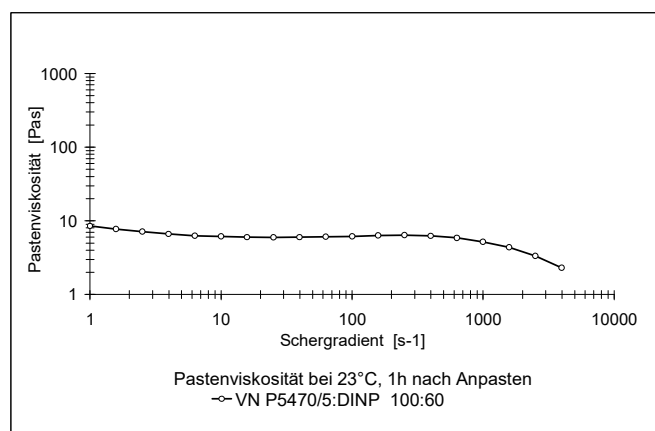
®Vinnolit PA 5470/5 | Vinnolit PA 5470/5 GreenVin®

PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit PA 5470/5 ist ein feinkörniges Emulsions-Copolymer aus Vinylchlorid (VC) mit 3,5 % Vinylacetat (VAc), das sich leicht zu Plastisolen mit mittlerer Viskosität und schwach pseudoplastischem Fließverhalten verarbeiten lässt (Diagramm).

Aufgrund des Vinylacetatgehalts kann ®Vinnolit PA 5470/5 im Vergleich zu Homopolymeren bei niedrigeren Geliertemperaturen verarbeitet werden.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	69	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	120	ml/g	1628-2	1628-2
Vinylacetat-Gehalt	3,5	%	-	-
Schüttdichte	0,350	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 1,0	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,4	%	1269	1269
Emulgatorgehalt	mittel	-	-	-

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit PA 5470/5 kann nach den üblichen Verfahren mittels Dissolver oder langsam laufendem Mischer gemischt werden. Während des Mischens sollte eine Erwärmung der Paste vermieden werden, da es durch den Vinylacetat-Anteil zu einer Vorgelierung kommen kann. Pasten mit ®Vinnolit PA 5470/5 können mit üblichen Verfahren aufgetragen werden.

Als niedriggelierender mittelviskoser Pasten-Typ ist ®Vinnolit PA 5470/5 besonders zur Beschichtung von temperaturempfindlichen Trägermaterialien sowie für Kaschierungen, Teppichrückseiten-Beschichtungen, Kfz-Unterbodenschutz und Dichtungspasten geeignet.

In diesen Anwendungen kommen auch die hohe Füllstoffaufnahme-fähigkeit sowie die gute Haftung auf textilen Trägern bzw. Kfz-Blechen zum Tragen. Zudem bewährt sich ®Vinnolit PA 5470/5 bei der Herstellung von mechanischen Schäumen mit Schäumungshilfsmitteln auf Silikonbasis.

Zur Senkung der Pastenviskosität und Verbesserung der Lagerstabilität der Pasten kann ®Vinnolit PA 5470/5 mit homopolymeren Extendern wie ®Vinnolit C 65 V abgemischt werden.

Herausragende **Eigenschaften** von ®Vinnolit PA 5470/5 sind:

- Gute Gelierung (mechanische Eigenschaften und Abrieb) auch bei niedrigen Verarbeitungstemperaturen
- Gute Haftung auf textilen Trägern und Kfz-Blechen
- Niedriger Fogging-Wert (erfüllt die gängigen Emissions-Richtlinien für Materialien im KFZ-Innenraum)
- Höhere Flexibilität im Vergleich zu homopolymerem PVC

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

®Vinnolit PA 5470/5 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit PA 5470/5 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).
Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Mai 2022

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com