

# PRODUKTINFORMATION

## ®Vinnolit P 70 | Vinnolit P 70 GreenVin®

PVC für Pastenverarbeitung

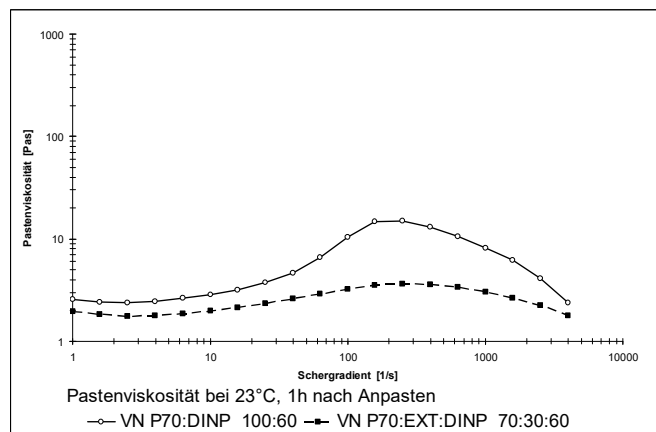
### Kurzbeschreibung

®Vinnolit P 70 ist ein feinkörniges Homopolymer, das sich leicht zu einem Plastisol mit niedriger Viskosität und sehr guter Lagerstabilität anpasten lässt.

Bei mittlerem Weichmachergehalt ist das Fließverhalten der Paste im Bereich niedrigen Schergefälles (Brookfield) newtonsch, im Bereich hohen Schergefälles dilatant. Diese Dilatanz lässt sich jedoch durch Verschnitt mit Extendern wie ®Vinnolit EXT weitgehend reduzieren bzw. beseitigen (Diagramm).

Die durch den extrem niedrigen Emulgatorgehalt bedingte hervorragende Wasserfestigkeit und hohe Thermostabilität prädestinieren ®Vinnolit P 70 zur Verwendung

im Außeneinsatz, wie z. B. Textile Architektur, Dachfolien, Planen, Markisen, Coil Coatings, Beschriftungsfolien bzw. wegen der gleichzeitig hohen Transparenz für transparente Deckstriche.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	70	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	124	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,340	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 1,0	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	-	-
Emulgatorgehalt	extrem niedrig	-	-	-

\*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

## Verarbeitung und Anwendung

Pasten aus <sup>®</sup>Vinnolit P 70 können nach allen gängigen Streich- und Auftragsverfahren sowie durch Drucken mittels Rotationssiebdruck, nach dem Schleuder- oder Stempelverfahren für kompakte oder geschäumte Deckeldichtungen sowie durch Tauchen, Gießen oder Spritzen verarbeitet werden.

Bei härter eingestellten Rezepturen mit weniger als 60 Teilen Weichmacher auf 100 Teile PVC kann <sup>®</sup>Vinnolit P 70 teilweise durch Pastenverschnittharze wie <sup>®</sup>Vinnolit EXT bzw. durch niedrigviskose Emulsions-PVC-Typen wie <sup>®</sup>Vinnolit E 70 TT oder <sup>®</sup>Vinnolit E 68 CF teilw. abgetauscht werden, um Fließstörungen (z. B. Dilatanz) abzubauen.

Herausragende **Eigenschaften** von <sup>®</sup>Vinnolit P 70:

- Sehr niedrige Pastenviskosität bei niedrigen Scherraten
- Sehr hohe Pulverfeinheit
- Sehr gutes Haftungsvermögen auf textilen Trägern
- Gute Verträglichkeit mit üblichen Haftvermittlern
- Außergewöhnlich niedrige Wasseraufnahme
- Höchste Transparenz und kristallklare Filme
- Glänzende Filmoberfläche
- Außergewöhnlich gute Thermostabilität
- Gute Anfangsfarbe

*Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.*

*Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.*

*Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.*

Unpigmentierte Beschichtungen aus <sup>®</sup>Vinnolit P 70 sind bei richtiger Stabilisatorwahl glasklar und weisen eine hochglänzende Oberfläche auf.

Neben den in der Kurzbeschreibung genannten Einsatzgebieten wird <sup>®</sup>Vinnolit P 70 für dünnwandige, transparente Tauchbeschichtungen, Dichtungsmassen (Kronenkorken, Twist-off-Verschlüsse) und wegen seiner hohen Kornfeinheit auch für Organosole, Abziehlacke und Haftlacke eingesetzt.

Aufgrund der Emulgatorarmut ist <sup>®</sup>Vinnolit P 70 jedoch weniger geeignet für Anwendungsgebiete, bei denen durch Kontakt mit einer heißen Metallfläche geliert wird (Kontaktgelierung, Rotationsguss). In derartigen Fällen ist es erforderlich, geeignete Trennmittel zuzusetzen.

## Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

<sup>®</sup>Vinnolit P 70 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

## Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit P 70 GreenVin<sup>®</sup> wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).  
Siehe Infoblatt GreenVin<sup>®</sup>.

Ismaning, Mai 2022

**Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG**

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com