

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit P 70 HT | Vinnolit P 70 HT GreenVin®

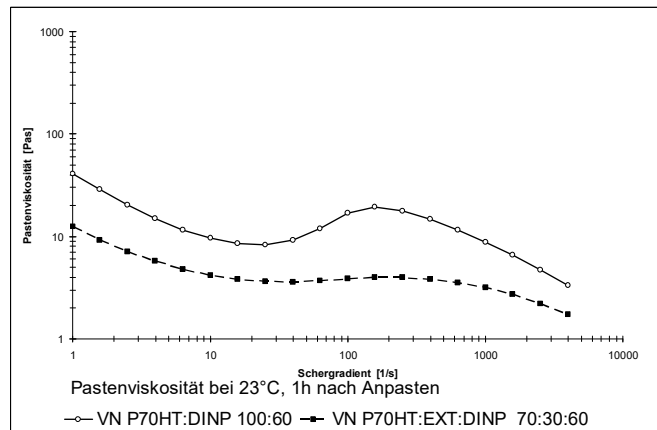
PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit P 70 HT ist ein sehr feinkörniges Homopolymer, das sich leicht zu einem Plastisol mit mittlerer Viskosität anpassen lässt. Bei mittlerem Weichmachergehalt ist das Fließverhalten einer ®Vinnolit P 70 HT-Paste leicht pseudoplastisch (Diagramm) und zeigt in „härteren“ Einstellungen Dilatanomalien im höheren Scherbereich. Diese können jedoch leicht durch Verschnitt mit Extender-PVC, wie ®Vinnolit EXT (Diagramm) oder speziellen Emulsionsprodukten reduziert bzw. beseitigt werden.

®Vinnolit P 70 HT zeigt insbesondere im Film hervorragend geringes Wasseraufnahmeverhalten und weist exzellente Bewitterungsstabilitäten, gepaart mit hoher Thermostabilität auf. Diese speziellen Eigenschaften prädestinieren ®Vinnolit P 70 HT für die Verwendung im Außenbereich wie z. B. für Werbebanner

(Signs), textile Zeltkonstruktionen, Coil Coating, Dachfolien, Planen, Markisen etc. Höchste Plastisolbad- und Lagerstabilitäten und geringste Wechselwirkungen mit Haftvermittlersystemen runden das Profil ab. Aufgrund der außergewöhnlich hohen Transparenz und des extrem niedrigen Levels an plate out ist das Produkt ebenfalls für glänzend-transparente Deckstriche und vor allem auch für bedruckte Oberflächen bestens geeignet.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	70	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	124	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,370	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 1,0	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	-	-
Emulgatorgehalt	extrem niedrig	-	-	-

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

Pasten aus [®]Vinnolit P 70 HT können nach allen gängigen Streich- und Auftragsverfahren, sowie durch Tauchen, Gießen oder Spritzen verarbeitet werden. Für Pasten mit weniger als 100 Teile PVC : 60 Teile Weichmacher oder höheren Anlagegeschwindigkeiten empfiehlt es sich, bei Verarbeitungsprozessen, in welchen es auf Dilatanzreduktion ankommt, mit Extendern wie [®]Vinnolit EXT zu arbeiten. „Blending“ mit niedrigviskosen Emulsions-PVC-Typen, wie z. B. [®]Vinnolit E 68 CF oder [®]Vinnolit E 70 TT oder mit z. B. [®]Vinnolit E 69 ST bzw. [®]Vinnolit E 70 CQ, ist in diesem Zusammenhang ebenfalls günstig.

[®]Vinnolit P 70 HT zeichnet sich durch folgende herausragende **Eigenschaften** aus:

- Mittlere Pastenviskosität bei niedrigen Scherraten
- Sehr hohe Pulverfeinheit
- Sehr gutes Haftungsvermögen auf textilen Trägern
- Gute Verträglichkeit mit üblichen Haftvermittlern
- Niedrige Wasseraufnahme
- Höchste Transparenz und kristallklare Filme
- Glänzende Filmoberfläche
- Gute Thermostabilität
- Gute Anfangsfarbe
- Sehr gute Bedruckbarkeit der Oberfläche

Unpigmentierte Beschichtungen aus [®]Vinnolit P 70 HT sind bei richtiger Stabilisatorwahl glasklar und weisen eine hochglänzende Oberfläche auf. Das Viskositätsniveau von Pasten aus [®]Vinnolit P 70 HT kann bei Einsatz bestimmter Stabilisatoren in idealer Weise angepasst werden, einer geeigneten - auf das Eigenschaftsprofil abgestimmten - Auswahl dieser Additive kommt deshalb eine besondere Bedeutung zu.

Aufgrund der Emulgatorarmut ist [®]Vinnolit P 70 HT jedoch weniger geeignet für Anwendungsgebiete, bei denen durch Kontakt mit einer heißen Metallfläche geliert wird (Kontaktgellierung, Rotationsguss). In derartigen Fällen ist es erforderlich, geeignete Trennmittel zuzusetzen.

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

[®]Vinnolit P 70 HT ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit P 70 HT GreenVin[®] wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).
Siehe Infoblatt GreenVin[®].

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Mai 2022

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com