

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit P 70 F | Vinnolit P 70 F GreenVin®

Spezialprodukt für Organosole
und Plastisole

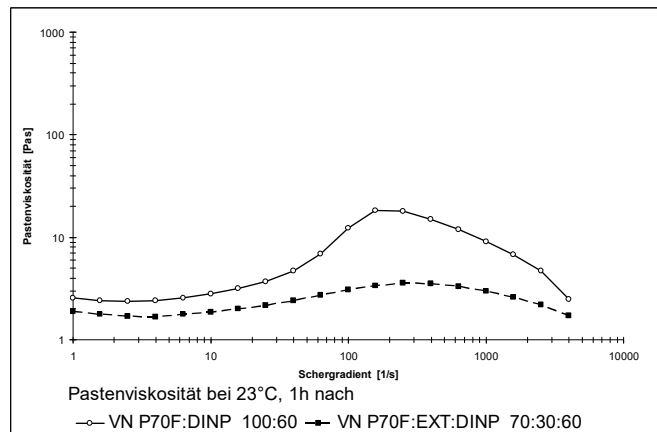
Kurzbeschreibung

®Vinnolit P 70 F ist ein extrem feinkörniges, verpastbares Homopolymer für spezielle Plastisole und Organosolverarbeitung (Lacke).

Mit Lösemitteln oder Weichmachern und den üblichen Zusätzen lassen sich Organosole sowie Plastisole mit niedriger Viskosität und hoher Lagerstabilität herstellen (Diagramm).

Beschichtungen aus ®Vinnolit P 70 F zeichnen sich aus durch minimale Wasseraufnahme, keine Eintrübung bei Wassereinwirkung, glasklare Filme, Hochglanz und sehr gute elektrische und dielektrische Eigenschaften. Aufgrund seiner hohen Kornfeinheit eignet

sich ®Vinnolit P 70 F besonders für sehr dünne Beschichtungen, z. B. Doseninnenlackierung.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	70	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	124	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,340	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 0,4	%	1624	1624
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	-	-
Emulgatorgehalt	extrem niedrig	-	-	-

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit P 70 F eignet sich für die Herstellung von Organosolen und Plastisolen. Organosolrezepturen auf Basis von ®Vinnolit P 70 F können mit sogenannten „inaktiven“ Lösungsmitteln (Verdünnern) und auch mit „aktiven“ Lösungsmitteln, die auf das PVC quellend wirken, abgemischt werden. ®Vinnolit P 70 F lässt sich mittels Intensivmischern (Dissolver) in der flüssigen Phase gut dispergieren.

Organosole bzw. Plastisole auf Basis ®Vinnolit P 70 F lassen sich nach typischen Auftragsverfahren wie z. B. Streichen (Rakel), Reverse-Roll-Coater, Rotationssiebdruck, Spritz- und Tauchapplikation etc. problemlos verarbeiten.

Aufgrund seiner sehr feinen und engen Korngrößenverteilung (der mittlere Korndurchmesser liegt bei etwa 2 µm) eignet sich ®Vinnolit P 70 F besonders zur Herstellung von Organosolen und Plastisolen, die für sehr dünne Beschichtungen eingesetzt werden. Zu einem typischen Anwendungsgebiet gehört der Bereich der Doseninnenlackierungen mit Schutzschichten von lediglich 8 - 14 µm.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Herausragende **Eigenschaften** von ®Vinnolit P 70 F:

- Sehr niedrige Pastenviskosität bei niedrigen Scherraten
- Extrem hohe Pulverfeinheit, für sehr dünne Beschichtungen
- Sehr gutes Haftungsvermögen auf textilen Trägern
- Gute Verträglichkeit mit üblichen Haftvermittlern
- Außergewöhnlich niedrige Wasseraufnahme
- Höchste Transparenz und kristallklare Filme
- Glänzende Filmoberfläche
- Außergewöhnlich gute Thermostabilität
- Gute Anfangsfarbe

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

®Vinnolit P 70 F ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit P 70 F GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).
Siehe Infoblatt GreenVin®.

Ismaning, Mai 2022

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com