

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit P 5078 | Vinnolit P 5078 GreenVin®

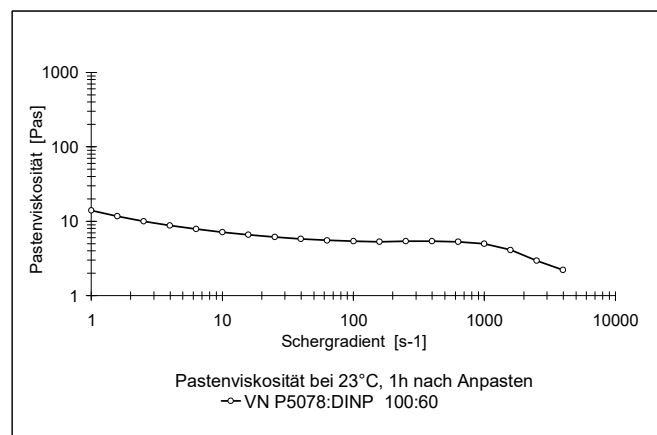
PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit P 5078 ist ein feinkörniges Emulsions-Homopolymer, das sich leicht zu Plastisolen mit mittlerer Viskosität anpassen lässt.

Bei mittlerem Weichmachergehalt zeigen die Pasten mit ®Vinnolit P 5078 über den gesamten Scherbereich nahezu newtonsche Charakteristik (siehe Diagramm).

Haupteinsatzgebiete von ®Vinnolit P 5078 sind Pasten für kompakte Beschichtungen bei der Produktion von Bodenbelägen, Kunstleder und kompakten Vinyltapeten.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	78	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	159	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,340	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 1	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269
Emulgatorgehalt	mittel	-	-	-

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

Pasten aus [®]Vinnolit P 5078 können nach allen üblichen Verfahren verarbeitet werden.

[®]Vinnolit P 5078 zeichnet sich durch folgende herausragenden **Eigenschaften** aus:

- Mittlere Pastenviskosität
- Hohe Pulverfeinheit
- Hervorragende Trennwirkung bei Kontaktgelierung
- Niedrige Fogging-Werte
- Matte Oberfläche von Fertigprodukten

Der relativ hohe K-Wert von [®]Vinnolit P 5078 und eine spezielle Emulgatorwahl verringern die Klebeneigung auf Heiztrommeln und Umlenkrollen z. B. bei der Verarbeitung zu CV-Belägen.

Bei der Beschichtung von Polyamid- und Polyesterweben zeigen Plastisole auf Basis von [®]Vinnolit P 5078 mit den üblichen Haftvermittlern ausgezeichnete Haftungs-werte. Darüber hinaus gewährleistet die gute Verträglichkeit mit Haftvermittlern bei der niedrigen Ausgangsviskosität eine lange Topfzeit der Plastisole.

Aufgrund seiner hohen Kornfeinheit und der feinmatten Oberflächen der Endprodukte ist [®]Vinnolit P 5078 weiterhin geeignet für den Einsatz in kompakten Vinyltapeten.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

[®]Vinnolit P 5078 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit P 5078 GreenVin[®] wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).
Siehe Infoblatt GreenVin[®].

Ismaning, Mai 2022

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com