

# PRODUKTINFORMATION

## ®Vinnolit P 4472

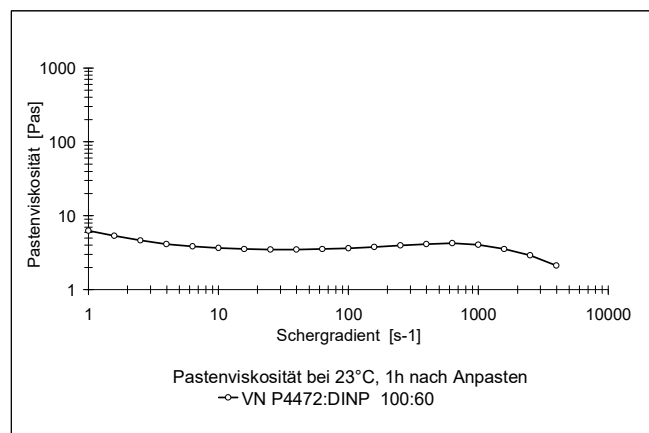
### Vinnolit P 4472 GreenVin® | Vinnolit P 4472 GreenVin® bio-attributed

PVC für Pastenverarbeitung

## Kurzbeschreibung

®Vinnolit P 4472 ist ein feinkörniges Emulsions-Homopolymer zur Herstellung von PVC-Pasten. Plastisole auf Basis von ®Vinnolit P 4472 zeichnen sich durch niedrige Ausgangsviskosität und nahezu newtonsches Fließverhalten aus (Diagramm).

Haupteinsatzgebiete sind Pasten zur Herstellung von kompakten Vinyltapeten, Bodenbelägen und Kunstleder sowie zur Beschichtung von Geweben, Vliesen und Fasern.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	72	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	132	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,320	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 1,5	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269
Emulgatorgehalt	mittel	-	-	-

\*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

## Verarbeitung und Anwendung

Pasten aus <sup>®</sup>Vinnolit P 4472 können nach allen üblichen Verfahren verarbeitet werden, insbesondere mit Reverse-Roll-Coatern auf Grund des günstigen Fließverhaltens bei hohen Schergeschwindigkeiten.

Die niedrige Ausgangsviskosität und das nahezu lineare Fließverhalten von <sup>®</sup>Vinnolit P 4472 ermöglichen sehr dünne Beschichtungen (< 100 µm) sogar bei hohen Verarbeitungsgeschwindigkeiten (Reverse-Roll-Coater oder Rotationssiebdruck).

Durch die Kombination mit Extendern (z. B. <sup>®</sup>Vinnolit C 65 V oder <sup>®</sup>Vinnolit EXT) kann die niedrige Ausgangsviskosität nochmals deutlich reduziert werden und eventuell auftretender Dilatanz entgegengewirkt werden.

Die hohe Füllstoffaufnahme ermöglicht die Verarbeitung von besonders kostengünstigen Mischungen. Bei CV-Fußbodenbelägen führen Pasten auf Basis von <sup>®</sup>Vinnolit P 4472 im Grundstrich zu glatten Oberflächen ohne Belagsbildung auf den Gelierwalzen.

<sup>®</sup>Vinnolit P 4472 zeichnet sich durch folgende **Eigenschaften** aus:

- Sehr niedrige Pastenviskosität mit annähernd newtonschem Fließverhalten
- Hohe Pulverfeinheit
- Hohe Füllstofftoleranz
- Hervorragende Trennwirkung bei Kontaktgelierung
- Gute Eignung für mechanische Schäume mit Hilfsmitteln auf Silikonbasis

## Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

<sup>®</sup>Vinnolit P 4472 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

## Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit P 4472 GreenVin<sup>®</sup> wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit P 4472 GreenVin<sup>®</sup> bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin<sup>®</sup>.

*Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.*

*Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.*

*Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.*

Ismaning, Januar 2023

**Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG**

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com