

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit MP 8058

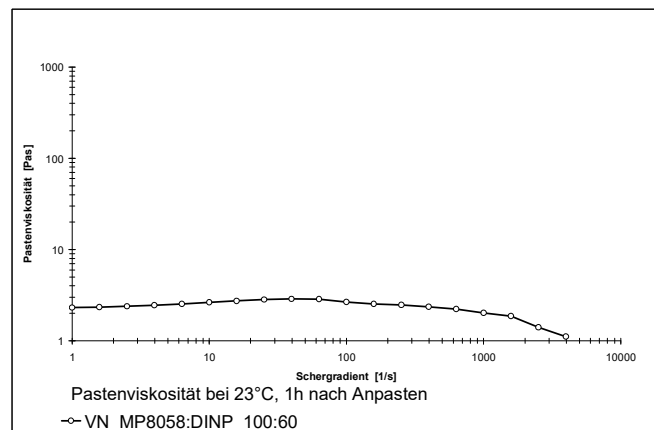
Vinnolit MP 8058 GreenVin® | Vinnolit MP 8058 GreenVin® bio-attributed

PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit MP 8058 ist ein Homopolymer mit hohem Molekulargewicht und niedrigem bis mittlerem Emulgator-Gehalt.

Es wurde für Kompaktbeschichtungen und Gießverfahren mit niedrigem Weichmacheranteil entwickelt, bei denen hohe mechanische Eigenschaften verlangt werden. Es erzielt gute thermische / Licht-Beständigkeit mit vielen verschiedenen Stabilisatoren speziell mit Organozinn-Verbindungen. Die Verwendung von Hochgeschwindigkeits-Mischern wird empfohlen.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	81	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	174	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,410	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 5	%	-	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269
Emulgatorgehalt	mittel	-	-	-

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit MP 8058 ist zur Herstellung von Pasten mit sehr niedriger Viskosität im gesamten Scherbereich mit leicht pseudoplastischem Fließverhalten geeignet. Der übliche Weichmachergehalt dieser Plastisole beträgt 40 - 60 phr.

®Vinnolit MP 8058 erzeugt Plastisole, welche besonders für Kompaktbeschichtungen und Gießverfahren mit niedrigem Weichmacheranteil und hohem Feststoffgehalt geeignet sind. Insbesondere ist es auch geeignet für hochtransparente, matte Deckstriche für Bodenbeläge und andere Anwendungen, bei denen hohe mechanische Eigenschaften erforderlich sind (z.B. Vinyl Bodenbeläge).

Es eignet sich ebenfalls für die Herstellung von mechanisch geschäumten Schäumen. Streich-Plastisole können mit Raket- oder Umkehrwalzen aufgetragen werden. Da es sich jedoch um ein ungemahltes Polymer handelt, ist es weder für dünne Beschichtungen noch allgemein für Beschichtungen, welche mittels Siebdruck appliziert werden, geeignet.

Herausragende **Eigenschaften** von ®Vinnolit MP 8058 sind:

- Sehr niedrige Pastenviskosität
- Gute mechanische Eigenschaften
- Matte Oberfläche
- Hohe Transparenz

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken, Big Bags oder Siloversand.

®Vinnolit MP 8058 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit MP 8058 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit MP 8058 GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Ismaning, Januar 2023

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com