

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit MP 6852 | Vinnolit MP 6852 GreenVin®

PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

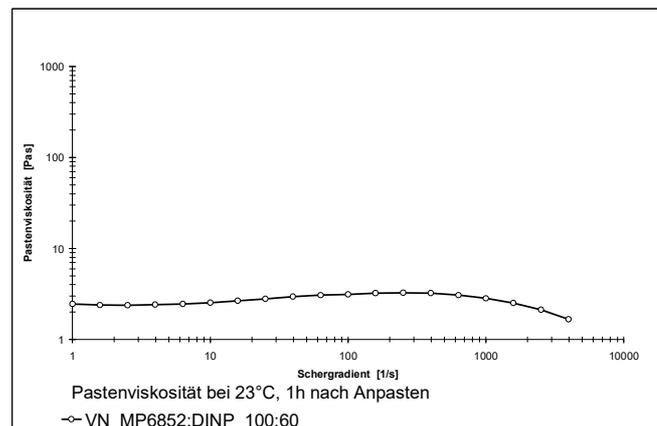
®Vinnolit MP 6852 ist ein feinkörniges PVC Homopolymer mit mittlerem Molekulargewicht und mittlerem Emulgatorgehalt.

Daraus hergestellte Plastisole zeigen im Bereich niedriger Weichmacheranteile (40–60 phr) niedrige Viskositäten über den gesamten Scherbereich sowie ein newtonsches Fließverhalten.

®Vinnolit MP 6852 wurde für Rezepturen mit niedrigem Weichmachergehalt und hohem Füllstoffgehalt, welche mittels Rakel aufgetragen werden, entwickelt. Besonders für chemische Schäume im Bereich CV-Fußböden, Tapeten und Kunstleder. ®Vinnolit MP 6852 wird für feine Schäume verwendet.

Diese Type zeigt eine exzellente Gelierrate und gibt eine gute Thermo- und Lichtstabilität mit einer Vielzahl von Stabilisatoren.

Schnelllaufende Mischer werden empfohlen.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	68	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	116	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,370	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 1	%	-	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,35	%	1269	1269

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit MP 6852 ergibt Plastisole mit niedrigem Weichmachergehalt, welche ideal für Rakelbeschichtungen mit Rezepturen mit wenig Weichmacher und hohem Füllstoffgehalt sind. Besonders geeignet ist ®Vinnolit MP 6852 für die Produktion von CV-Bodenbelägen, Tapeten und Kunstleder, wo eine feine Schaumstruktur benötigt wird.

Es ist auch generell für kompakte Rezepturen geeignet. ®Vinnolit MP 6852 erzeugt eine glänzende Oberfläche.

Plastisole mit ®Vinnolit MP 6852 lassen sich im Direkt- oder Umkehrbeschichtungsverfahren und im Rotationsguss verarbeiten. Es ist auch für die Trommelgellierung geeignet.

®Vinnolit MP 6852 zeichnet sich durch folgende herausragende **Eigenschaften** aus:

- Niedrige Pastenviskosität
- Hohe Pulverfeinheit
- Feine Zellstruktur
- Gute Kontaktgelierbarkeit
- Gute Füllstofftoleranz (Vorteile wie niedrige Viskosität und gute Schaumstruktur auch bei hohen Füllgraden)
- Universaltype für Kompakt- und Schaumanwendungen

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit MP 6852 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit MP 6852 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).
Siehe Infoblatt GreenVin®.

Ismaning, Mai 2022

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com