

PRODUKTINFORMATION

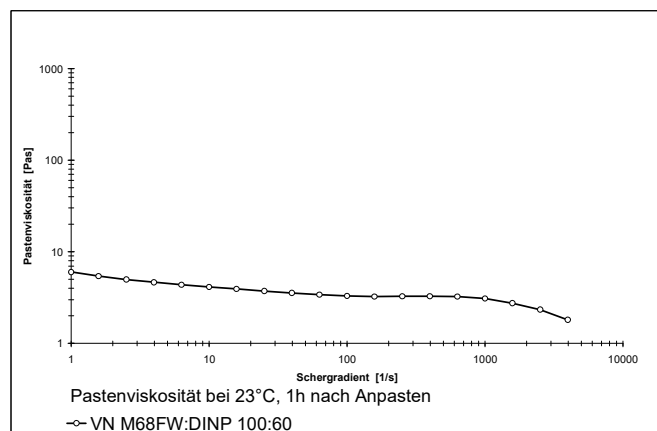
®Vinnolit M 68 FW | Vinnolit M 68 FW GreenVin®

PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit M 68 FW ist ein feinkörniges, verpastbares Emulsions-Homopolymer mit mittlerem Molekulargewicht und mittlerem Emulgatorgehalt. Daraus hergestellte Plastisole zeigen eine niedrige Viskosität über den gesamten Scherbereich sowie ein newtonsches Fließverhalten.

®Vinnolit M 68 FW wurde speziell für Schaumanwendungen im Bereich Fußboden, Kunstleder und allgemeine Schaumanwendungen entwickelt. Außerdem ist es auch eine leistungsfähige Type bei Kompaktanwendungen wie dem Fußbodengrundstrich.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	68	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	116	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,400	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 3	%	-	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,35	%	1269	1269

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit M 68 FW kann nach den üblichen Verfahren mittels Dissolver oder langsam laufendem Mischer gemischt werden. Es wird für die Herstellung von Schäumen empfohlen.

®Vinnolit M 68 FW wurde speziell für hochgefüllte Rezepturen entwickelt. Auch bei hohen Füllgraden weisen Pasten auf Basis von ®Vinnolit M 68 FW niedrige Viskosität auf und ermöglichen die Herstellung von Schäumen mit guter Schaumstruktur. Das Produkt ist gleichermaßen für Kompakt- und Schaumanwendungen geeignet.

®Vinnolit M 68 FW zeichnet sich durch folgende herausragenden **Eigenschaften** aus:

- Niedrige Pastenviskosität
- Gute Schaumeigenschaften, feine Zellstruktur
- Gute Kontaktgelierbarkeit
- Besonders gute Füllstofftoleranz (Vorteile wie niedrige Viskosität und gute Schaumstruktur auch bei hohen Füllgraden)
- Universaltype für Kompakt- und Schaumanwendungen

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit M 68 FW ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit M 68 FW GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).
Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Mai 2022

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com