

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit K 707 E

Vinnolit K 707 E GreenVin® | Vinnolit K 707 E GreenVin® bio-attributed

Pfropfcopolymer auf Basis von Polyvinylchlorid (PVC) und Polyacrylester (ACR) für die thermoplastische Verarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit K 707 E ist ein rieselfähiges und silierfähiges Pfropfcopolymerisat aus Vinylchlorid und Polyacrylester (ACR).

Es findet seine Hauptanwendungen als Schlagzähmodifikator für Profile, Rohre und Platten oder in Weichanwendungen zur Reduzierung der Weichmachermenge und zur Senkung der Weichmachermigration.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	**)	-	1628-2	1628-2
ACR-Anteil	50	%	-	-
Schüttdichte	0,540	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand R auf Sieb mit				
• Maschenweite 0,063 mm	≥ 70	%	4610	4610
• Maschenweite 1,000 mm	≤ 1	%	4610	4610
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

**) K-Wert ist nicht bestimmbar.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit K 707 E dient vorzugsweise zur Herstellung weichmacherarmer Halbhart- und Weich-PVC Produkte mit besonders niedriger Weichmachermigration.

®Vinnolit K 707 E wird zur Schlagzähmodifizierung harter Profile, Platten oder Rohre eingesetzt. Die Kombination von hoher Schlagzähigkeit, leichter Verarbeitbarkeit der Formmassen, hoher Oberflächenqualität und Bewitterungsstabilität, wie es z. B. bei Fensterprofilen gefordert wird, ist mit ®Vinnolit K 707 E in idealer Weise erreichbar.

®Vinnolit K 707 E eignet sich außerdem zur Schlagzähmodifizierung von harten Spritzgussartikeln sowie von extrudierten oder kalandrierten Folien.

Aufgrund des hohen ACR-Gehalts kann

®Vinnolit K 707 E auch als Hauptkomponente für halbhartes PVC-P-Anwendungen dienen. Es ermöglicht den Anteil an monomeren Weichmachern zu reduzieren und die Migration in Weichanwendungen zu senken.

Herausragende **Eigenschaften** von ®Vinnolit K 707 E sind:

- Verringerung der Weichmachermigration
- Geringere Weichmachermengen
- Abmischungen mit anderen weichen Polymeren
- ACR in PVC-Matrix gebunden
- Exzellente UV- und Bewitterungsstabilität
- Hochschlagzähmachende Wirkung
- Verbesserung der Oberflächenqualität

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken, Big Bags oder Siloversand.

®Vinnolit K 707 E ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit K 707 E GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit K 707 E GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Januar 2023

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com