

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit K 240

Vinnolit K 240 GreenVin® | Vinnolit K 240 GreenVin® bio-attributed

Additiv für die
Thermoplastische Verarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit K 240 ist ein rieselfähiges hochmolekulares Mikro-Suspensions-PVC.

Das Additiv für die thermoplastische PVC-Verarbeitung findet vorwiegend Verwendung als Antiblockmittel, Verarbeitungshilfe sowie als Mattierungsmittel.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	**)	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	**)	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,570	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand R auf Sieb mit				
• Maschenweite 0,063 mm	≥ 50	%	4610	4610
• Maschenweite 0,250 mm	≤ 10	%	4610	4610
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

**) K-Wert ist nicht bestimmbar.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit K 240 wird als Additiv bei der Herstellung thermoplastisch verarbeitbarer Rezepturen verwendet.

Es bewirkt in Abhängigkeit von der Einsatzmenge verschiedene Effekte insbesondere bei der Herstellung von Hartfolien:

- < 1 phr wirken als Antiblockmittel, ohne die Transparenz zu beeinflussen
- 2-3 phr erhöhen den Schmelzedruck und erleichtern die Herstellung blasenfreier und fließlinienarmer Folien
- > 4 phr ergeben matte Oberflächen

Zur Herstellung harter und weicher Extrudate mit matten Oberflächen werden bevorzugt etwa 10 phr eingesetzt.

Herausragende **Eigenschaften** von ®Vinnolit K 240 sind:

- Antiblockmittel (transparent)
- Verarbeitungshilfe für ruhiges Laufverhalten und verbessertem Druckaufbau
- Oberflächenmattierend in höherer Dosierung

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Big Bags.

®Vinnolit K 240 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit K 240 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit K 240 GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Januar 2023

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com