

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit K 221

Vinnolit K 221 GreenVin® | Vinnolit K 221 GreenVin® bio-attributed

Hochmolekulares PVC-Spezialprodukt
für die thermoplastische Verarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit K 221 ist ein feinkörniges, rieselfähiges und hochmolekulares Spezialprodukt, das als Additiv in thermoplastisch verarbeitbaren Formmassen zu mattierenden oder sturkturierenden Oberflächeneffekten führt.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	**)	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	**)	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,520	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand R auf Sieb mit • Maschenweite 0,090 mm	≤1	%	4610	4610
Flüchtige Bestandteile	≤0,3	%	1269	1269

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

**) K-Wert ist nicht bestimmbar.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit K 221 ist ein feinkörniges, rieselfähiges Pulver, das als Additiv den üblichen Rezepturen zur Herstellung harter, halbharter oder weicher Formteile zugesetzt wird. Der Anteil an ®Vinnolit K 221 beträgt im Regelfall 3 bis 10 phr.

Durch das hohe Molekulargewicht bleibt die ursprüngliche Form der Pulverkörner während der thermoplastischen Verarbeitung praktisch unverändert. Dies führt zu Formteilen mit einer Oberflächenstruktur ähnlich der, die durch Prägen mit sandgestrahlten Walzen erzielt wird.

Im Gegensatz zur mechanischen Prägung bleibt der Oberflächeneffekt eines mit ®Vinnolit K 221 strukturierten Formteils auch bei nachträglicher Erwärmung und Verformung, etwa durch Tiefziehen, erhalten. Bei spritzgegossenen Formteilen wirkt ®Vinnolit K 221 mattierend bzw. als Entformungshilfe.

Haupteinsatzgebiete sind Hart- und Weichfolien, Profile und Spritzgussteile.

®Vinnolit K 221 zeichnet sich durch folgende herausragende **Eigenschaften** aus:

- Strukturierung von Oberflächen
- Verbesserung der Haptik
- Mattierung von Oberflächen
- Oberflächeneffekt bleibt bei nachträglicher Erwärmung und Verformung erhalten
- Entformungshilfe

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

®Vinnolit K 221 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit K 221 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit K 221 GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Januar 2023

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com