

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit EXT

Vinnolit EXT GreenVin® | Vinnolit EXT GreenVin® bio-attributed

Extender-PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

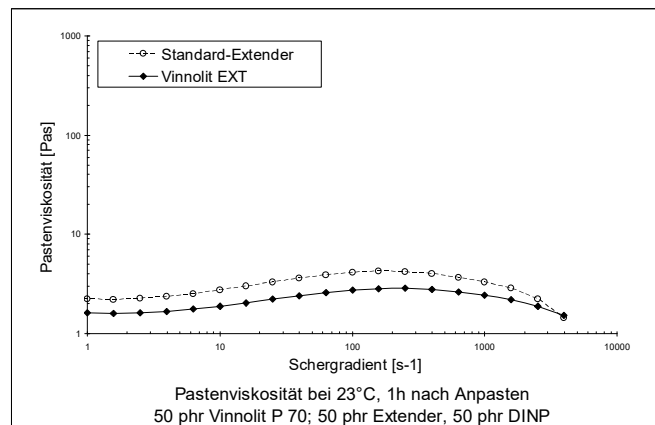
®Vinnolit EXT ist eine neue Generation homopolymerer Extender.

Durch die neue Polymerisationstechnologie im Suspensionsverfahren wird ein Korn mit sehr glatter Oberfläche und enger Teilchengrößenverteilung erzeugt.

Durch diese Eigenschaften nimmt das Korn sehr viel weniger Weichmacher auf als Standard-Extender. Damit reduziert ®Vinnolit EXT die Viskosität von Plastisolen wesentlich stärker als herkömmliche Extender.

Abhängig von der individuellen Rezeptur wird eine bis zu 30 % niedrigere

Pastenviskosität erzielt. Zudem wird eine vorhandene Dilatanz verringert und die Lagerstabilität der Pasten verbessert.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	66	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	109	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,720	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,100 mm	≤ 0,2	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit EXT lässt sich leicht ohne Bildung von Agglomeraten mittels Dissolver in PVC-Plastisolen dispergieren.

®Vinnolit EXT wird vor allem in Pasten mit niedrigem oder mittlerem Weichmachergehalt verwendet. Es erniedrigt in solchen Plastisolen die Viskosität, erhöht die Lagerstabilität und reduziert die Dilatanz. Durch Verwendung eines Extenders lassen sich größere Mengen Füllstoff einarbeiten, ohne dass dadurch die rheologischen Eigenschaften der Paste nachteilig beeinflusst werden.

®Vinnolit EXT ergibt sehr gute mechanische Eigenschaften. Hierzu gehören ein günstiges Kältebruchverhalten sowie hohe Werte für Reißfestigkeit/-dehnung. ®Vinnolit EXT eignet sich sowohl für kompakte Beschichtungen als auch für mechanische oder chemische Schäume. Bei den üblichen Einsatzmengen werden Schaumstruktur und Oberfläche der Schäume nicht negativ beeinflusst.

Anwendungsbeispiele sind Planen, Kunstlederdeckstriche im Direktverfahren, Fußbodenbeläge, Handschuhe im Tauchverfahren, sowie alle anderen Beschichtungen bei denen die Oberfläche frei geliert wird.

Herausragende **Eigenschaften** von ®Vinnolit EXT sind:

- Senkung der Pastenviskosität
- Abschwächung der Dilatanz
- Erhöhung der Lagerstabilität von Plastisolen
- Besonders gute mechanische Eigenschaften der Fertigprodukte

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

®Vinnolit EXT ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit EXT GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit EXT GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Januar 2023

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com