

PRODUKTINFORMATION

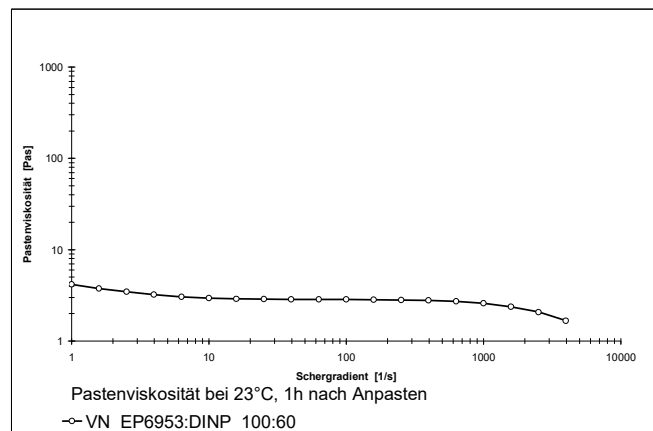
®Vinnolit EP 6953 G | Vinnolit EP 6953 G GreenVin®

PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

® Vinnolit EP 6953 G ist ein Emulsions-Homopolymer, das sich leicht zu Plastisolen mit niedriger Viskosität verarbeiten lässt. Bei mittlerem Weichmachergehalt ist das Fließverhalten der Paste nahezu newtonisch (s. Diagramm).

®Vinnolit EP 6953 G eignet sich zur Herstellung von kompakten und chemisch geschäumten Rezepturen mit niedrigem Weichmachergehalt.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	69	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	120	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,370	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 2	%	-	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269
Emulgatorgehalt	mittel	-	-	-

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit EP 6953 G kann nach allen gängigen Verfahren, wie Dissolver oder langsam laufende Mischer, verarbeitet werden. Man sollte jedoch eine übermäßige Erwärmung der Paste während der Mischung vermeiden.

Haupteinsatzgebiete sind relativ hart eingestellte Pasten für Bodenbeläge und Kunstleder, sowie Dichtungsmassen für Verschlusskappen.

®Vinnolit EP 6953 G zeichnet sich durch folgende herausragende **Eigenschaften** aus:

- Sehr niedrige Pastenviskosität
- Hohe Viskositätsstabilität
- Hohe Füllstofftoleranz
- Gute Thermostabilität mit einer Vielzahl von Standard-Stabilisatoren
- Sehr gute Trennwirkung bei Anwendung von heißen Prägestempeln

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit EP 6953 G ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit EP 6953 G GreenVin® PVC wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).
Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Mai 2022

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com