

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit E 80 TT

Vinnolit E 80 TT GreenVin® | Vinnolit E 80 TT GreenVin® bio-attributed

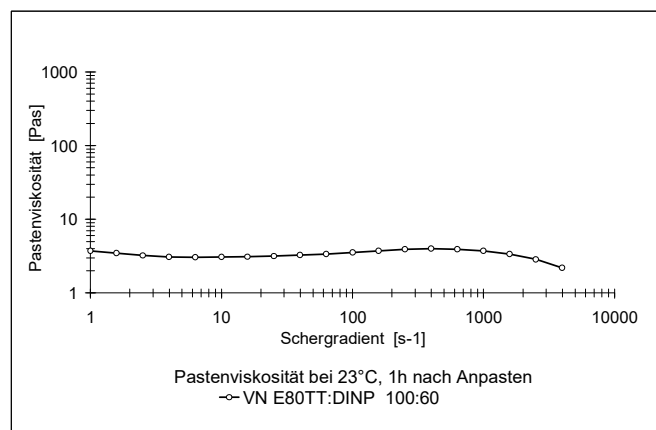
PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit E 80 TT ist ein feinkörniges Emulsions-Homopolymer, das sich leicht zu einem Plastisol mit niedriger Viskosität und ausgezeichneter Lagerstabilität anpassen lässt.

Bei mittlerem Weichmachergehalt zeigen die Pasten über das gesamte Schergefälle nahezu newtonsches Fließverhalten (s. Diagramm).

®Vinnolit E 80 TT ist optimal geeignet zur Herstellung transparenter Deckstriche im Fußbodenbereich sowie gefüllter und ungefüllter Deckstriche bei mittelhartem bis hartem Kunstleder.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	80	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	169	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,380	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 3	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,5	%	1269	1269
Emulgatorgehalt	niedrig	-	-	-

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

Pasten aus [®]Vinnolit E 80 TT können nach allen üblichen Verfahren verarbeitet werden.

[®]Vinnolit E 80 TT zeichnet sich durch folgende herausragende **Eigenschaften** aus:

- Sehr niedrige Pastenviskosität und newtonsches Fließverhalten über den gesamten Scherbereich
- Sehr gute Pastenentlüftbarkeit
- Ausgesprochen niedrige Wasseraufnahme
- Gute Transparenz und matte Oberfläche
- Gute mechanische Eigenschaften
- Gute Thermostabilität

Aufgrund dieser Eigenschaften ist [®]Vinnolit E 80 TT besonders geeignet für Anwendungen wie transparente CV-Deckstriche oder kompakte härtere Striche z. B. im Kunstlederbereich.

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

[®]Vinnolit E 80 TT ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit E 80 TT GreenVin[®] wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit E 80 TT GreenVin[®] bio-attributed PVC erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin[®].

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Januar 2023

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Germany

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com