

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit E 75 SK

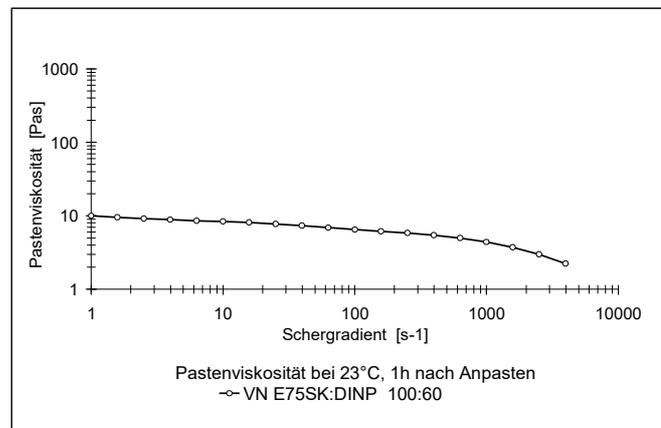
Vinnolit E 75 SK GreenVin® | Vinnolit E 75 SK GreenVin® bio-attributed

PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit E 75 SK ist ein feinkörniges Emulsions-Homopolymer, das sich leicht zu einem Plastisol mit niedriger bis mittlerer Pastenviskosität verarbeiten lässt. Das Fließverhalten der Paste ist leicht pseudoplastisch (s. Diagramm).

®Vinnolit E 75 SK ist speziell geeignet zur Produktion von Kompaktfolien und chemisch getriebenen Schäumen für die Anwendung im Kunstleder. Es erfüllt die Anforderungen an tiefgezogene Oberflächenmaterialien im KFZ-Innenraum.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	74	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	141	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,440	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 2	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,35	%	1269	1269
Emulgatorgehalt	mittel	-	-	-
Fogging Verhalten (gravimetrisch)	≤ 1,5	mg	75201	-

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

Pasten aus ®Vinnolit E 75 SK können nach allen für die Kunstlederherstellung üblichen Verfahren verarbeitet werden.

Im Besonderen ist ®Vinnolit E 75 SK zur Herstellung von tiefziehfähigen Kompakt- und Schaumkunstledern aller Art vorgesehen.

Herausragende **Eigenschaften** von ®Vinnolit E 75 SK sind:

- Niedrige bis mittlere Pastenviskosität mit leicht pseudoplastischem Fließverhalten
- Sehr gute Verschäumbarkeit zu thermisch und mechanisch stabilen Schäumen (besonders geeignet für die Verarbeitung im Tiefziehverfahren)
- Niedriger Fogging-Wert (erfüllt die gängigen Emissions-Richtlinien für Materialien im KFZ-Innenraum)
- Gute Pastenentlüftbarkeit

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit E 75 SK ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit E 75 SK GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit E 75 SK GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Januar 2023

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com