

# PRODUKTINFORMATION

## ®Vinnolit E 70 TT | Vinnolit E 70 TT GreenVin®

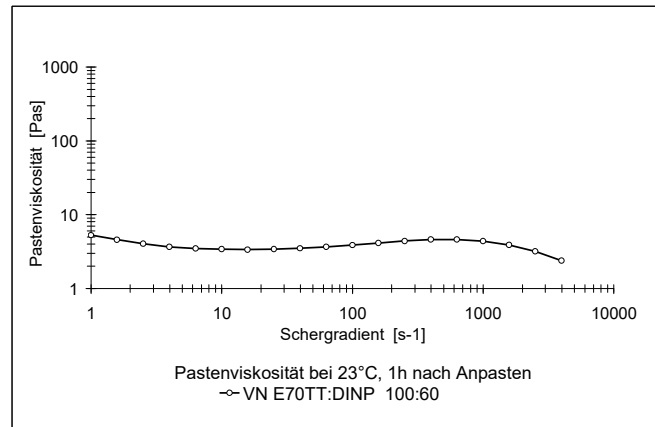
PVC für Pastenverarbeitung

### Kurzbeschreibung

®Vinnolit E 70 TT ist ein feinkörniges Emulsions-Homopolymer, das sich sehr leicht zu einem Plastisol mit sehr niedriger Viskosität (über den gesamten Scherbereich) anpassen lässt. Bei einem mittleren Weichmachergehalt ist das Fließverhalten streng newtonsch (siehe Diagramm) und es zeigen sich keine Fließgrenzen oder Fließanomalien.

Unpigmentierte Filme aus ®Vinnolit E 70 TT sind bei richtiger Stabilisatorwahl semimattklar.

Bei effektiver Gelierung kann ebenfalls eine gute Durchsichtstransparenz erhalten werden.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	70	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	124	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,360	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 2	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,5	%	1269	1269
Emulgatorgehalt	niedrig	-	-	-

\*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

## Verarbeitung und Anwendung

Pasten aus <sup>®</sup>Vinnolit E 70 TT können prinzipiell nach allen gängigen Verfahren kompakt (oder auch leicht angeschäumt) verarbeitet werden.

In harten Rezeptureinstellungen kann zur Rheologiemodifizierung mit Extendern, wie <sup>®</sup>Vinnolit C 65 V oder <sup>®</sup>Vinnolit EXT gearbeitet werden. Durch „Blending“ mit geeigneten Emulsions-Pasten-Typen kann das Fließbild in gewünschter Weise justiert werden. Hierbei können zur Einstellung einer def. Pseudoplastizität (Fließgrenze) z. B. <sup>®</sup>Vinnolit E 69 ST oder <sup>®</sup>Vinnolit E 70 CQ verwendet werden.

Plastisole aus <sup>®</sup>Vinnolit E 70 TT eignen sich aufgrund der Fließcharakteristik, des niedrigen Viskositätslevels, der guten Farbneutralität sowie auch insbesondere der extrem geringen Wasseraufnahmetendenz für textile Beschichtungen (Waterproofs, Sonnensegel, Planen- und Förderbänder etc.), als Deckstrich im Kunstleder- und Fußbodenbereich aber auch bestens für Rotationsguss- und Tauchanwendungen. Das Produkt verfügt darüber hinaus über eine hohe Kontakttransparenz, auch bei dickeren Filmstärken. Ein exzellentes Plastisolhandling (außergewöhnliche Lagerstabilität, schnelle Anpastbarkeit etc.) rundet das Profil von <sup>®</sup>Vinnolit E 70 TT ab.

Herausragende **Eigenschaften** von <sup>®</sup>Vinnolit E 70 TT:

- Sehr niedrige Pastenviskosität und newtonsches Fließverhalten über den gesamten Scherbereich
- Sehr gute Pastenentlüftbarkeit
- Ausgesprochen niedrige Wasseraufnahme
- Hohe Transparenz
- Gute Anfangsfarbe
- Gute Thermostabilität

## Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

<sup>®</sup>Vinnolit E 70 TT ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

## Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit E 70 TT GreenVin<sup>®</sup> PVC wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).  
Siehe Infoblatt GreenVin<sup>®</sup>.

*Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.*

*Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.*

*Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.*

Ismaning, Mai 2022

**Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG**

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com