

# PRODUKTINFORMATION

## ®Vinnolit E 70 CQ | Vinnolit E 70 CQ GreenVin®

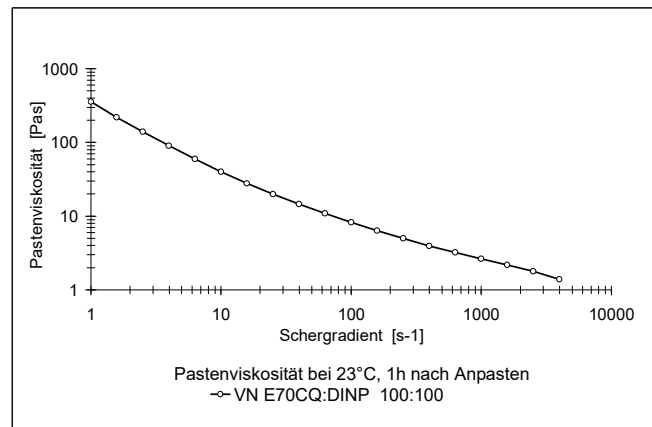
PVC für Pastenverarbeitung

### Kurzbeschreibung

®Vinnolit E 70 CQ ist ein feinkörniges Emulsions-Homopolymer, das sich leicht zu einem Plastisol mit sehr hoher Pastenviskosität und guter Lagerstabilität verarbeiten lässt. Der niedrigste Weichmachergehalt für Pasten aus ®Vinnolit E 70 CQ liegt bei einem DINP-Gehalt von ca. 80 Teilen, bezogen auf 100 Teile PVC. Alle Pasten oberhalb dieser Grenze zeigen extrem pseudoplastisches Fließverhalten (Diagramm).

Entsprechend dieser Eigenschaft wird ®Vinnolit E 70 CQ neben dem Haupteinsatzgebiet Gewebegründierung als Verschnittkomponente dort eingesetzt, wo es auf eine

Anhebung der Fließgrenze bzw. auf eine Reduzierung der Dilatanz von Pasten ankommt.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	70	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	124	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,420	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 2	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,5	%	1269	1269
Emulgatorgehalt	mittel	-	-	-

\*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

## Verarbeitung und Anwendung

Pasten aus <sup>®</sup>Vinnolit E 70 CQ können sowohl nach dem Direkt- als auch nach dem Umkehrverfahren, in der Regel durch Streichen mit einem Rakelmesser, durch Drucken mittels Rotationssiebdruck und durch Spritzen zu Pkw-Unterbodenschutz verarbeitet werden.

Weich eingestellte Pasten können direkt auf Gewebe gestrichen werden, wobei sich neben der hohen Fließgrenze die ausgezeichnete Weichmacherretention von <sup>®</sup>Vinnolit E 70 CQ positiv bemerkbar macht.

Durch Kombination mit niedrigviskosen Typen, wie z. B. <sup>®</sup>Vinnolit E 68 CF, sind beliebige Pastenviskositäten bei pseudoplastischem Fließverhalten einstellbar. Beim Streichverfahren kann das gelegentliche Auftreten von Tränen durch Ersatz von ca. 10-15 % <sup>®</sup>Vinnolit E 70 CQ verringert werden.

Da die Viskosität und der Fließpunkt von Pasten aus <sup>®</sup>Vinnolit E 70 CQ bei Einsatz bestimmter Stabilisatoren oder Kicker unter Umständen stark verringert werden können, ist bei der Auswahl dieser Additive besondere Aufmerksamkeit erforderlich. Aufgrund der hohen Wärmestabilität von <sup>®</sup>Vinnolit E 70 CQ ist es möglich, bei Grundierungen auf eine Stabilisierung zu verzichten bzw. nur mit Epoxyweichmachern zu stabilisieren.

<sup>®</sup>Vinnolit E 70 CQ kann chemisch verschäumt werden. Ein dafür geeigneter Kicker ist ZnO. Im Verschnitt mit anderen Schaumtypen lässt sich der Verarbeitungsspielraum dieser Typen hinsichtlich Viskosität erhöhen.

*Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.*

*Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.*

*Etwas bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.*

Herausragende **Eigenschaften** von <sup>®</sup>Vinnolit E 70 CQ sind:

- Extrem pseudoplastisches Fließverhalten
- Anhebung der Fließgrenze bei Einsatz als Verschnittkomponente (z.B. um Tränenbildung zu reduzieren)
- Ausgezeichnete Haftung auf textilen Trägern

## Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

<sup>®</sup>Vinnolit E 70 CQ ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

## Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit E 70 CQ GreenVin<sup>®</sup> wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).  
Siehe Infoblatt GreenVin<sup>®</sup>.

Ismaning, Mai 2022

**Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG**

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com