

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit E 69 VS

Vinnolit E 69 VS GreenVin® | Vinnolit E 69 VS GreenVin® bio-attributed

PVC für Pastenverarbeitung

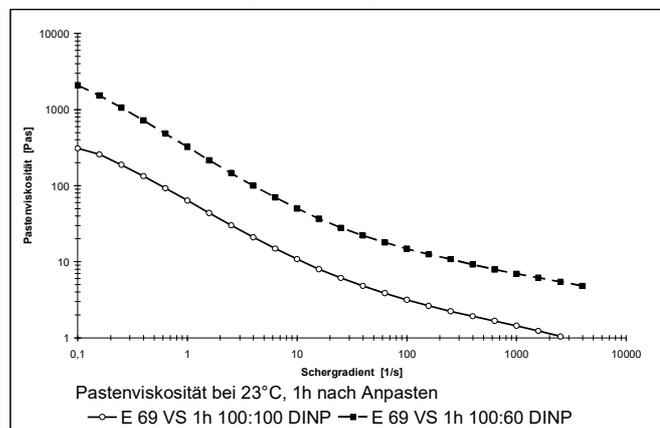
Kurzbeschreibung

®Vinnolit E 69 VS ist ein extrem feinkörniges Emulsions-Homopolymer mit mittlerem Emulgator-Gehalt.

Plastisole mit ®Vinnolit E 69 VS zeigen eine höhere Initialviskosität, eine ausgeprägte Fließgrenze und bei mittlerem Weichmachergehalt ist das Fließverhalten stark pseudoplastisch (Diagramm).

®Vinnolit E 69 VS eignet sich aufgrund der hervorragenden Schaumeigenschaften (weiß, hohe Schäume, geschlossene Zellstruktur) für chemisch geschäumte Schäume im Kunstlederbereich. Kompakt ist das Material für die Herstellung von

Drucktinten und zur Rheologiesteuerung (z. B. Unterbodenschutz und textile Beschichtungen) sehr gut zu verwenden.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	68	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	116	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,340	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 0,05	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269
Emulgatorgehalt	mittel	-	-	-

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

Pasten aus [®]Vinnolit E 69 VS können prinzipiell nach allen üblichen Verfahren verarbeitet werden, jedoch werden Streich-, Spritz- oder Druckverfahren bevorzugt verwendet.

[®]Vinnolit E 69 VS wird für die Herstellung von Schäumen oder hochviskosen Kompaktfilmen empfohlen.

[®]Vinnolit E 69 VS zeichnet sich durch folgende zentralen **Eigenschaften** aus:

- Hohe Pastenviskosität mit pseudoplastischem Fließverhalten
- Ausgeprägte Fließgrenze mit gutem Rückstellvermögen
- Hervorragende Schäumbarkeit, hohe Aufschäumrate, feine geschlossene Zellstruktur
- Sehr hohe Pulverfeinheit
- Sehr hoher Weißgrad

Hauptanwendungsgebiete sind:

- Kompakte oder chemisch geschäumte Beschichtungen mit hohem Weichmacheranteil für hochwertige und weiche Kunstlederaufbauten (z. B. für Polstermöbel)
- Kunstlederanwendungen (alle Typen)
- Kompakte oder chemisch geschäumte Beschichtungen, die durch Direkt- oder Transferbeschichtung auf grobmaschige oder offen gewebte, netzartige natürliche oder synthetische Gewebe aufgetragen werden

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

- Drucktinten-Formulierungen
- Rheologie- oder Haftungs-Komponente in Unterbodenschutz-Anwendungen
- Rheologie-Modifizier für textile Beschichtungen

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

[®]Vinnolit E 69 VS ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit E 69 VS GreenVin[®] wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit E 69 VS GreenVin[®] bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin[®].

Ismaning, Januar 2023

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com