

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit E 68 SA

Vinnolit E 68 SA GreenVin® | Vinnolit E 68 SA GreenVin® bio-attributed

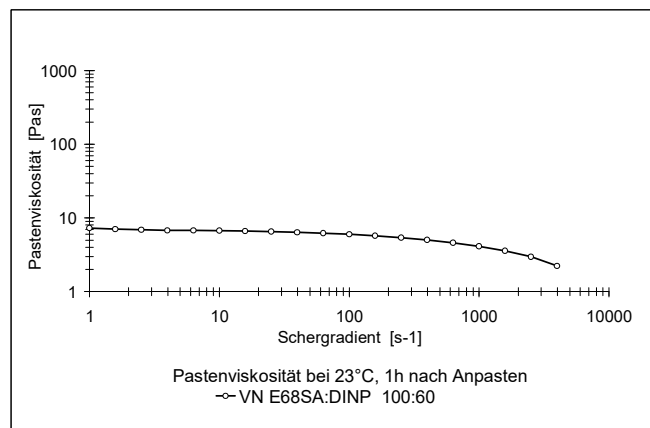
PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit E 68 SA ist ein feinkörniges Emulsions-Homopolymer, das sich leicht zu einem Plastisol mit niedriger bis mittlerer Pastenviskosität verarbeiten lässt.

Bei einem Weichmachergehalt von 60 phr ist das Fließverhalten der Paste nahezu newtonsch (Diagramm).

®Vinnolit E 68 SA eignet sich besonders für chemisch getriebene Schäume in Kunstlederartikeln, Fußbodenrückseiten-schäumen, trägerlose Schaumfolien und geschäumten Tapeten.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	68	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	116	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,440	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 3	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269
Emulgatorgehalt	mittel	-	-	-

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

Pasten aus ®Vinnolit E 68 SA können nach allen üblichen Verfahren verarbeitet werden.

Im Besonderen ist ®Vinnolit E 68 SA zur Herstellung von Schäumen aller Art vorgesehen.

®Vinnolit E 68 SA zeichnet sich besonders durch folgende **Eigenschaften** aus:

- Mittlere bis niedrige Pastenviskosität
- Hervorragende Schäumbarkeit, hohe Aufschäumrate, feine Zellstruktur (selbst bei sehr hohem Füllstoffgehalt)
- Zur Herstellung von harten bis mittelharten Schäumen kann ®Vinnolit E 68 SA mit ®Vinnolit C 65 V oder ®Vinnolit EXT bis zu einem Verhältnis 60:40 ohne Schaumbeeinträchtigung abgemischt werden
- Sehr hoher Weißgrad
- Gute Entlüftbarkeit der Paste

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

®Vinnolit E 68 SA ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit E 68 SA GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit E 68 SA GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Januar 2023

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com