

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit E 68 CT | Vinnolit E 68 CT GreenVin®

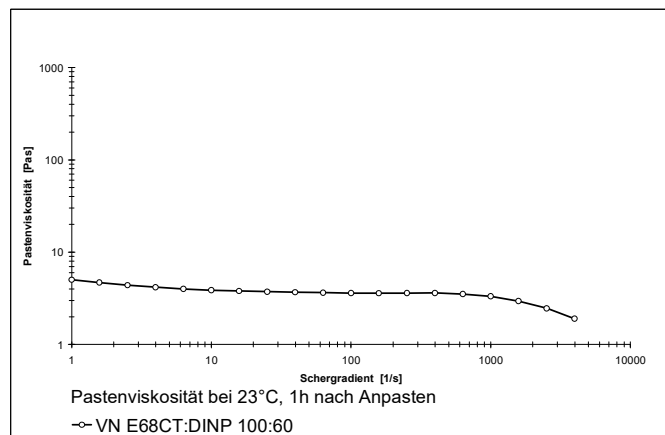
PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit E 68 CT handelt es sich um ein E-PVC Homopolymer das sich leicht zu einem Plastisol mit niedriger Pastenviskosität, selbst bei hohen Füllstoffgehalten, verarbeiten lässt.

Es weist auch bei höheren Scherraten bei niedriger Viskosität keine Fließanomalien, wie Dilatanz, auf.

Schäume basierend auf ®Vinnolit E68 CT zeigen matte Oberflächen von sehr hohem Weißgrad mit Schaumstrukturen, die ideal für die Heissprägung geeignet sind.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	68	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	116	ml/g	1628-2	1628-2
Viskosität bei $\dot{\gamma} = 2.5 \text{ s}^{-1}$ (100:60 in DINP)	4,39	Pas	1060-2	1060-2
Viskosität bei $\dot{\gamma} = 400 \text{ s}^{-1}$ (100:60 in DINP)	3,60		11468	11468
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 1,0	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,5	%	1269	1269
Emulgatorgehalt	mittel	-	-	-

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

Pasten aus ®Vinnolit E 68 CT werden bevorzugt mittels Streichbeschichtung, Reverse Roll Coater oder Drucksieben appliziert.

Hauptanwendung von ®Vinnolit E 68 CT sind heißgeprägte Tapeten. Es kann jedoch auch für alle geläufigen Kunstlederanwendungen eingesetzt werden, sowie für sämtliche andere Anwendungen, die Schäume von sehr hohem Weißgrad erfordern.

Weitere Vorteile für die Verarbeitung von ®Vinnolit E 68 CT sind schnelle Aufschäumraten und hohe Geliertgeschwindigkeiten.

®Vinnolit E 68 CT zeichnet sich durch folgende herausragende **Eigenschaften** aus:

- Niedrige Pastenviskosität
- Hervorragende Schäumbarkeit und sehr gute Heißprägarkeit
- Hohe Füllstofftoleranz
- Sehr hohe Pulverfeinheit
- Sehr hoher Weißgrad

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

®Vinnolit E 68 CT ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit E 68 CT GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).
Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Mai 2022

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Germany

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com