

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit E 2178

Vinnolit E 2178 GreenVin® | Vinnolit E 2178 GreenVin® bio-attributed

Emulsions-PVC für die thermoplastische Verarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit E 2178 ist ein rieselfähiges spezielles Emulsionspolymer mit hohem K-Wert zur Herstellung von Hartfolien nach dem Luvithermverfahren.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	78	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	159	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,520	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand R auf Sieb mit				
• Maschenweite 0,063 mm	≤ 70	%	4610	4610
• Maschenweite 0,25 mm	≤ 1	%	4610	4610
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit E 2178 wird nach den bekannten Mischverfahren mit üblichen Rezepturbestandteilen zu verarbeitungsfertigen Formmassen für das Luvitherm-Verfahren aufbereitet. Mischungen auf Basis von ®Vinnolit E 2178 werden nach dem Niedertemperaturverfahren (Luvithermverfahren) zu hochwertigen Hartfolien kalandriert.

Von besonderem Vorteil ist die gute Verstreckbarkeit der mit ®Vinnolit E 2178 hergestellten Folien bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten.

Folien auf Basis von ®Vinnolit E 2178 zeichnen sich durch folgende

Eigenschaften aus:

- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften, insbesondere hohe Zähigkeit und Weiterreißfestigkeit
- Geringe elektrostatische Aufladbarkeit
- Glänzende Oberfläche
- Gute Planlage wegen der leichten Verstreckbarkeit
- Gute Lösungsmittelbeständigkeit

®Vinnolit E 2178 wird aufgrund vorgenannter Eigenschaften bevorzugt für Folien zur Herstellung von Klebebändern eingesetzt.

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit E 2178 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit E 2178 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit E 2178 GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Januar 2023

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com