

# PRODUKTINFORMATION

## ®Vinnolit E 2169

### Vinnolit E 2169 GreenVin® | Vinnolit E 2169 GreenVin® bio-attributed

Emulsions-PVC für die thermoplastische Verarbeitung

### Kurzbeschreibung

®Vinnolit E 2169 ist ein rieselfähiges Emulsionspolymerisat, das überwiegend als Verschnittkomponente zur Herstellung von halbhartem und weichen Profilen und Folien sowie Bodenbelägen eingesetzt wird.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	69	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	120	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,560	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand R auf Sieb mit • Maschenweite 0,250 mm	≤ 0,1	%	4610	4610
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,5	%	1269	1269

\*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

## Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit E 2169 wird als Haupt- oder Verschnittkomponente nach den bekannten Mischverfahren mit üblichen Additiven zu verarbeitungsfertigen Formmassen aufbereitet.

®Vinnolit E 2169-haltige Mischungen werden bevorzugt zu halbharten und weichen Schläuchen, Profilen und Folien verarbeitet. Außerdem ist ®Vinnolit E 2169 eine ausgezeichnete Verschnittkomponente zur Herstellung von Bodenbelägen.

Das Produkt bewirkt eine rasche Plastifizierung und verbessert die Homogenität der Schmelze. ®Vinnolit E 2169-haltige Mischungen sind somit sehr leicht verarbeitbar. Außerdem wird die statische Aufladbarkeit der Fertigteile verringert.

®Vinnolit E 2169 zeichnet sich durch folgende herausragende **Eigenschaften** aus:

- Gelierzeitverkürzung
- Optimiertes Fließverhalten
- Verbessertes Oberflächenglanz
- Antistatische Wirkung
- Hohe Füllbarkeit
- Hohe Zähigkeit

## Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit E 2169 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

## Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit E 2169 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit E 2169 GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

*Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.*

*Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.*

*Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.*

Ismaning, Januar 2023

**Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG**

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com