

# PRODUKTINFORMATION

## ®Vinnolit E 2059 | Vinnolit E 2059 GreenVin®

Emulsions-PVC für die  
thermoplastische Verarbeitung

### Kurzbeschreibung

®Vinnolit E 2059 ist ein rieselfähiges Emulsionspolymerisat, das vorwiegend als Verschnittkomponente zur Herstellung von Hartfolien eingesetzt wird.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	59	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	86	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,520	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand R auf Sieb mit				
• Maschenweite 0,063 mm	≤ 70	%	4610	4610
• Maschenweite 0,250 mm	≤ 1	%	4610	4610
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269

\*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

## Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit E 2059 wird meist als Verschnittkomponente zusammen mit üblichen Rezepturbestandteilen nach den bekannten Mischverfahren zu verarbeitungsfertigen Formmassen aufbereitet.

Diese Mischungen werden bevorzugt kalandriert oder extrudiert zu hochwertigen Hartfolien. ®Vinnolit E 2059 bewirkt dabei eine rasche Plastifizierung, verbessert die Schmelzhomogenität und erleichtert damit die Herstellung stippen- und fließlinienarmer Folien.

Aufgrund des Emulgatorgehalts zeigen die Folien eine verminderte elektrostatische Aufladbarkeit.

®Vinnolit E 2059 wird außerdem als Verschnittkomponente zur Extrusion von Hartprofilen eingesetzt. Solche Formmassen sind sehr leicht verarbeitbar; die daraus gefertigten Profile weisen verbesserte Zähigkeiten, hohe Oberflächenqualität sowie geringere elektrostatische Aufladbarkeit auf.

®Vinnolit E 2059 zeichnet sich durch folgende herausragende **Eigenschaften** aus:

- Niedriger Stippenpegel
- Fließlinienarm
- Gleichmäßige Oberfläche
- Gelierzeitverkürzung
- Reduziert den Gleitmittelbedarf
- Wirkt als Verarbeitungshilfen
- Antistatische Wirkung

## Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken, Big Bags oder Siloversand.

®Vinnolit E 2059 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

## Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit E 2059 GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).  
Siehe Infoblatt GreenVin®.

*Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.*

*Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.*

*Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.*

Ismaning, Mai 2022

**Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG**

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com