

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit C 65 V | Vinnolit C 65 V GreenVin®

Extender für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit C 65 V ist ein Homopolymer, dessen kleine Teilchengröße und enge Teilchengrößenverteilung auf die besonderen Anforderungen der Pastenverarbeitung abgestimmt wurde. Unterstützt durch seine extrem niedrige Weichmacheraufnahme bei Raumtemperatur, senkt ®Vinnolit C 65 V als Pastenverschnitttharz (Extender) die Viskosität und Dilatanz der Plastisole und verbessert die Lagerstabilität der Paste. ®Vinnolit C 65 V wird als Mischungs-komponente mit Mikrosuspensions- oder Emulsions-Pasten-Typen eingesetzt.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	65	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	105	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,620	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,090 mm	≤1	%	4610	4610
Flüchtige Bestandteile	≤0,3	%	1269	1269

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit C 65 V kann sehr leicht ohne Agglomeratbildung mittels Dissolver in Plastisole dispergiert werden.

®Vinnolit C 65 V wird vor allem in Pasten mit niedrigem oder mittlerem Weichmachergehalt verwendet. Es erniedrigt in solchen Plastisolen die Viskosität, erhöht die Lagerstabilität und reduziert die Dilatanz. Durch Verwendung eines Extenders lassen sich größere Mengen Füllstoff einarbeiten, ohne dass dadurch die rheologischen Eigenschaften der Paste nachteilig beeinflusst werden.

®Vinnolit C 65 V ist sowohl für kompakte Beschichtungen als auch für mechanische oder chemische Schäume geeignet. Bei den üblichen Einsatzmengen werden Schaumstruktur und Oberfläche der Schäume nicht negativ beeinflusst.

Herausragende **Eigenschaften** von
®Vinnolit C 65 V sind:

- Deutliche Senkung der Viskosität
- Abschwächung der Dilatanz
- Erhöhung der Lagerstabilität der Plastisole

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit C 65 V ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit C 65 V GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).
Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Mai 2022

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com