

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit C 12/62 V | Vinnolit C 12/62 V GreenVin®

Copolymer-Extender-PVC aus Vinylchlorid und Vinylacetat für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit C 12/62 V ist ein speziell für die Pastenverarbeitung entwickeltes Extender-Copolymer mit hohem Vinylacetatanteil. In Mischungen mit Pasten-PVC-Typen kombiniert es die guten viskositäts-senkenden Eigenschaften der homopolymeren Pastenverschnittharze (Extender) mit gesenkten Geliertemperaturen, wie sie für Vinylacetat-Copolymere typisch sind.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	62	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	95	ml/g	1628-2	1628-2
Vinylacetatgehalt	12	%	-	-
Schüttdichte	0,650	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,100 mm	≤ 0,5	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,5	%	1269	1269

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit C 12/62 V erleichtert die Verarbeitung von PVC-Pasten durch eine deutliche Viskositätssenkung, besonders in weichmacherarmen und hochgefüllten Plastisolen. Zusätzlich erhöht es bei Austausch von Teilen des copolymeren Pastentyps die Lagerstabilität, reduziert die Dilatanz und verbessert die Entlüftbarkeit.

Durch seinen im Vergleich zu ®Vinnolit SA 1062/7 erhöhten Vinylacetat-Anteil ermöglicht es gleichzeitig eine noch weitergehende Senkung der Geliertemperatur. Außerdem wird die Haftfähigkeit auf verschiedenen Trägermaterialien wie Metall, KTL oder Synthesefasern verbessert.

®Vinnolit C 12/62 V wird wegen nachfolgender **Vorteile** besonders in Unterbodenschutzpasten und Nahtabdichtungen geschätzt:

- Deutlich herabgesetzte Geliertemperaturen
- Gute Haftung auf Textilien und Metallblechen
- Verbesserte mechanische Eigenschaften
- Verbesserte Abriebfestigkeit in Unterbodenschutzmassen
- Glatte Oberflächen
- Exzellente Lagerstabilität der Plastisole

Damit ist ®Vinnolit C 12/62 V insbesondere für Unterbodenschutzpasten und Nahtabdichtungen, Teppichrückseitenbeschichtung oder Kaschierpasten gut geeignet, wobei es wie jeder andere Extender in allen bekannten Verarbeitungsverfahren wie Beschichten, Tauchen, Gießen oder Spritzen eingesetzt werden kann.

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

®Vinnolit C 12/62 V ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit C 12/62 V GreenVin® wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs).
Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Mai 2022

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com