

## Standardlieferspezifikation

### Natronlauge 50 % GreenVin

Herstellung im Membranverfahren

**Werk:** Gendorf / Knapsack      **Gültig ab:** 15.02.2021  
**CAS-Nr.:** 1310-73-2      **Version-Nr.:** 1  
**Ersetzt:** Neu

Merkmal	Wert	Einheit	Methode
Aussehen	farblose Flüssigkeit		visuelle Beurteilung
Natronlauge	49 - 51	% (m/m)	Potentiometrische Titration
Natriumcarbonat	max. 0,1	% (m/m)	Potentiometrische Titration
Natriumchlorid	max. 100	mg/kg	Argentometrische Titration
Natriumsulfat	max. 60	mg/kg	ICP-OES
Silicium	max. 2	mg/kg	ICP-OES
Aluminium	max. 1	mg/kg	ICP-OES
Calcium	max. 5	mg/kg	ICP-OES
Chrom	max. 0,5	mg/kg	ICP-OES
Eisen	max. 2	mg/kg	ICP-OES
Magnesium	max. 1	mg/kg	ICP-OES
Mangan	max. 0,5	mg/kg	ICP-OES
Nickel	max. 0,5	mg/kg	ICP-OES
Kupfer	max. 0,5	mg/kg	ICP-OES
Zink	max. 0,5	mg/kg	ICP-OES
Arsen	max. 0,25	mg/kg	ICP-OES
Selen	max. 0,5	mg/kg	ICP-OES
Cadmium	max. 0,1	mg/kg	ICP-OES
Antimon	max. 0,5	mg/kg	ICP-OES
Quecksilber	max. 0,02	mg/kg	AAS-Kaltdampfverfahren
Blei	max. 0,25	mg/kg	ICP-OES
Schwermetalle (als Blei)	max. 10	mg/kg	Ph. Eur. Methode A

Natronlauge 50% GREENVIN erfüllt die Reinheitskriterien für Lebensmittelzusatzstoffe gemäß Zusatzstoff-Zulassungsverordnung (ZZuV), Zusatzstoff-Verkehrsverordnung (ZVerKV), Food Chemicals Codex (FCC 3th) und für Produkte zur Aufbereitung von Wasser für den menschlichen Gebrauch gemäß DIN EN 896.

Natronlauge 50% GREENVIN kann als **kosher und halal** betrachtet werden, da sie nur aus anorganischen Chemikalien hergestellt wird und nicht mit tierischen Bestandteilen in Kontakt kommt.

Die SLS dient als Information über die von Vinnolit angestrebte Produktqualität. Sie besitzt nicht den Charakter einer Qualitätsvereinbarung.

Für Anfragen stehen Ihnen unsere Ansprechpartner im Marketing und Verkauf zur Verfügung.